Auf einen Blick

Zielgruppe
Macher, die Spaß daran haben, smarte Technologien mit dem wirtschaftlich Nützlichen zu kombinieren.

Abschluss
Bachelor of Engineering (B.Eng.) Maschinenbau / Produktion und Management

Studiendauer
- 7 Semester Regelstudienzeit
- Programmumfang: 210 ECTS
- Praktisches Studiensemester im 5. Semester (im In- oder Ausland)

Zulassungsvoraussetzungen
- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife oder Fachhochschulreife
- Bestehen des Eingangstests Englisch Level B2 (bis spätestens zum Ende des dritten Semesters nachzuweisen)
- Kein Vorpraktikum erforderlich

Besonderheiten
- Option eines internationalen Semesters, ohne Verlängerung der Studienzeit
- GreenTE Qualifizierung möglich
- Kombination aus produktionsorientiertem Management, smarten Technologien und Grundlagen der Digitalisierung

Bewerbung
Die Bewerbung um einen Studienplatz erfolgt bis zum 15.07. unter www.hochschulstart.de. Nach einer Registrierung im DoSV-Bewerbungsportal geben Sie bei der Bewerbung bitte folgendes ein:
unter Hochschule: **Aalen**
unter Studienfach:
Maschinenbau / Wirtschaft und Management

Nicht vergessen:
Hochschule Aalen

> MEINE PRIO 1

Freie Studienplätze finden Sie ab Mitte/Ende August für das Wintersemester unter hs-aalen.de/online-bewerben.

Fragen
Bei Fragen wenden Sie sich bitte an die Studentische Abteilung:

☏ +49 (0) 7361 576-1299
✉ zulassungsamt@hs-aalen.de

Die Hochschule Aalen
Praxisnah, innovativ und forschungsstark: An der Hochschule Aalen lassen sich derzeit knapp 6.000 Studierende in mehr als 50 Studiengängen zu den Fachkräften von morgen ausbilden. Das, was die Studierenden in den Vorlesungen in der Theorie lernen, können sie auf einem der attraktivsten Campusse Deutschlands in modernsten Laboren und Werkstätten oder dem Innovationszentrum direkt ausprobieren und umsetzen. Durch die enge Zusammenarbeit mit der regionalen Wirtschaft – darunter zahlreiche Weltmarktführer – bekommen die Studierenden die Möglichkeit, sich schon während ihres Studiums mit den Unternehmen vor Ort zu vernetzen. So haben die Absolventinnen und Absolventen der Hochschule Aalen die besten Chancen beim Start ins Berufsleben.

GREEN TECHNOLOGY AND ECONOMY

hs-aalen.de/mbw

Prädikat Familienbewusstes Unternehmen

Kontakt

Studienberatung Fakultät Maschinenbau/Werkstofftechnik

Telefon +49 7361 576-2720
mw.studienberatung@hs-aalen.de

Weitere Informationen

WhatsApp Studienberatung
0152-27 14 93 14

Website
www.technik-im-kopf.de

Instagram
@maschinenbau.hsaalen

Studiendekan

Prof. Dr. Harro Heilmann

2212-V08

Mehr Infos auf www.technik-im-kopf.de

Maschinenbau / Wirtschaft und Management

Studiengang Maschinenbau / Produktion und Management

Bachelor of Engineering (B.Eng.)

Hochschule Aalen
Technik und Wirtschaft

Maschinenbau / Wirtschaft und Management

Dieses smarte Technikstudium verbindet Kenntnisse des Maschinenbaus, des Managements und der Digitalisierung miteinander. Dadurch ist der Studiengang mehr als klassischer Maschinenbau oder Betriebswirtschaft, denn er steht auf den drei tragenden Säulen:

- Grundsolider Maschinenbau
- Praxisnahe Wirtschafts- und Managementausbildung
- Smarte Fertigungstechnologien und Digitalisierung

In den ersten Semestern erlernen Sie die Grundlagen des Maschinenbaus und der Betriebswirtschaft, die Sie im fünften Semester während Ihres sechsmonatigen (Industrie-)Praktikums im In- oder Ausland anwenden. In den höheren Semestern erlernen Sie wichtige Managementmethoden, Produktionstechnologien und moderne Methoden des Produktionsmanagements kennen.

Studienangebot

Ab dem vierten Semester setzen Sie in den Wahlpflichtbereichen Management, Technologie und Digitale Produktion eigene Akzente. Nach dem Praxissemester können Sie die Fächer Ihrer Schwerpunktwahl weiter vertiefen. Das „Internationale Semester" eröffnet Ihnen die Option eines Auslandsaufenthalts, ohne das Studium zu verlängern. Durch die optionale "Green Technology and Economy"-Zertifizierung weisen Sie Wissen in den Themenfeldern Energieeffizienz, nachhaltige Mobilität sowie Rohstoff- und Materialeffizienz nach.

Studienverlauf

Studienformat und didaktisches Konzept

Sie erlernen Studieninhalte und Fachkenntnisse mit Einsatz moderner Medien. Ein weiterer Bestandteil des Studiums ist das selbstständige Erarbeiten von technisch-wirtschaftlichen Zusammenhängen in Gruppen. Diese Vorlesungen werden durch praktische Laborübungen unterstützt.

Kompetenzen

Durch die Schwerpunktwahl besteht die Möglichkeit, die Studieninhalte Ihren individuellen Neigungen anzupassen.
Nach dem erfolgreichen Studium haben Sie wichtige Fach-, Methoden- und Sozialkompetenzen erworben:

- Maschinenbauliche Grundlagen
- Ökonomische Grundlagen
- Produktionsorientierte Managementinstrumente
- Agile Methoden/Projektmanagement
- Finanzwirtschaftliche Methoden
- Smarte Produktionstechnologien
- Teamfähigkeit durch viele Projekte

Nach dem Studium

Absolventinnen und Absolventen des Studiengangs sind die Entscheider und Manager in den Smart Factories von morgen. Mit Ihrem breitgefächerten und fundierten Wissen haben Sie beste Karrierechancen, da Sie die Abläufe im Unternehmen ganzheitlich erfassen und sich in vielen Feldern beruflich entfalten können:

- Logistik, Einkauf oder Vertrieb
- Qualitätsmanagement oder Lean Management
- Produktionsplanung oder -steuerung
- Projektplanung und -steuerung
- Investitions-, Projekt- und Materialkostencontrolling

Der Studiengang ist bestens vernetzt mit der starken und international ausgerichteten regionalen Industrie. Daraus ergeben sich für unsere Absolventinnen und Absolventen viele interessante Möglichkeiten.

Studienübersicht

Semester						
7	Bachelorarbeit		Studium Generale	Management II	Management II	Technologie II oder Digitale Produktion II
6	Applied Math II Scientific Computing	Industrielle und Digitale Regelungstechnik	Projektarbeit	Management I	Management I	Technologie I oder Digitale Produktion I
5	Praktisches Studiensemester					
4	Applied Math I / Programming	Industrielle und Digitale Messtechnik	Technologie I	Management I	Management I	Digitale Produktion I
3	Statistik	Elektro- und Digitaltechnik	Produktionsverfahren	Konstruktion III	Qualitätsmanagement	Kostenrechnung und Rechnungswesen
2	Mathematik II	Technische Mechanik II Dynamik	Festigkeitslehre I	Konstruktion II	Thermodynamik	Grundlagen der BWL
1	Mathematik I	Technische Mechanik I Statik	Werkstoffkunde	Konstruktion I	CAD	Managerial & Digital Economics

Weiterqualifizierungsmöglichkeiten

Master

Technologiemanagement (M.Eng.)

Produktentwicklung und Fertigung (M.Eng.)

Industrial Management (M.Eng.)

Datenmanagement in Produktentwicklung und Produktion (M.Sc.)

Pro Semester können 30 CP erreicht werden, insgesamt 210 CP

Pflichtmodul

Wahlpflichtmodule

MINT-Grundlagen der Digitalisierung

Module für das Qualifizierungsangebot „Green Technology and Economy"

Internationales Semester: Wahlleistungen des 4., 6. oder 7. Semester können im Ausland absolviert werden.