

FAKULTÄT MASCHINENBAU UND WERKSTOFFTECHNIK

Modulhandbuch

STUDIENGANG Bachelor Allgemeiner Maschinenbau

SPO 33



Maschinenbau und Werkstofftechnik

StudiengangAllgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul	-Name		Mather	natik I		Modul-Nr : 59001			
СР	sws	Wo	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6		150	90	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	□ 1 Semester □ 2 Semester Semester		
Angesti	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MF	P=M+, P	
Form de		tlunç	g	⊠ Vorlesu □Hausarb	_	□Labor ⊠ Soktarbeit □ Sonstiges: R	elbststud		
				паиsаги	eit 🗀 Projei	Klarbeit 🔲 Soristiges. K	етегат, Б	enont	
Lernziel	<u>Lernziele / Kompetenzen</u>								
in Anwer Modelle Sie ein M erkenner Stabfach Überfac Die Stud Ggf. bes	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studenten verstehen wesentliche mathematische Konzepte, Modelle und Verfahren, die parallel oder später in Anwendungsfächern zur Modellierung benötigt werden. Sie können die entsprechenden mathematischen Modelle erkennen und mit geeigneten Berechnungsverfahren Probleme in diesen Modellen lösen. Ferner können Sie ein Mathematikprogramm nutzen, um mit elementaren Befehlen einfache Rechnungen durchzuführen. Sie erkennen exemplarisch den Zusammenhang zwischen der Mathematik und Technischer Mechanik am Beispiel Stabfachwerke. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten können im Team ein kleineres Projekt bearbeiten. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage systematisch bei der Lösungsfindung vorzugehen und geeignete								
Lehrinh	<u>alte</u>								
Vektorre Funktion Different Anwende Integralre	Lineare Gleichungssysteme, Ungleichungen Vektorrechnung Funktionen, Funktionseigenschaften, Funktionsklassen Differentialrechnung mit einer Variablen Anwendungen der Differentialrechnung Integralrechnung (Grundbegriffe und partielle Integration) Kleinprojekt Stabfachwerke zur Verbindung von Mathematik und Technischer Mechanik								
Zugang	Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: keine Prüfung: keine								

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59101	Mathematik I		Prof. Dr. Alpers	V Ü	6	5	1	PLK 120			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen			PLK 120 benotet			
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MF	P=M+, P						
Zugelassene Hilfsmittel			alle außer PC/Notebook								

Sprache	☐ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch					
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
Literatur	Papula, L.: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler I, 14. Aufl., Vieweg: Braunschweig 2014					
Zusammensetzung der Endnote	Endnote=Klausurnote					
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Bearbeitung des Kleinprojekts ist Zulassungsvoraussetzung für die Klausur.					
Letzte Aktualisierung	September 2024					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

StudiengangAllgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul	-Name	Mather	natik II		Modu	I-Nr : 59002				
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer			
5	6	150	90	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	2	□ 1 Semester □ 2 Semester Semester			
Angestr	ebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngineering	PM - Pfl	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MF	P=M+, P			
Form der Wissensvermittlung										
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen									
Die Stud Anwendt mit geeig Mathema Sie erkei Beispiel Überfact Die Stud Ggf. bes Die Stud	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studenten verstehen komplexe mathematische Konzepte, Modelle und Verfahren, die parallel oder später in Anwendungsfächern benötigt werden. Sie können die entsprechenden mathematischen Modelle erkennen und mit geeigneten Berechnungsverfahren Probleme in diesen Modellen lösen. Ferner können Sie ein Mathematikprogramm nutzen, um mit elementaren Befehlen auch umfangreichere Berechnungen durchzuführen. Sie erkennen exemplarisch den Zusammenhang zwischen der Mathematik und Technischer Mechanik am Beispiel Kinematik. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten können im Team ein kleineres Projekt bearbeiten. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage systematisch bei der Lösungsfindung vorzugehen und geeignete									
		en anzuwende	n.							
Integralre Anwende Matrizen Mehrdim Mehrdim Komplex Different	Integralrechnung (Substitution, Partialbruchzerlegung) Anwendungen der Integralrechnung Matrizen und Determinanten Mehrdimensionale Differentialrechnung Mehrdimensionale Integralrechnung Komplexe Zahlen Differentialgleichungen Kleinprojekt Kinematik zur Verbindung von Mathematik und Technischer Mechanik									
		ssetzung		ng Teilnahme l ne						

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59201	Mathematik II		Prof. Dr. Alpers	V Ü	6	5	2	PLK 120	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt		z in Stud	en	PLK 120 benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M, I		M, MP=M+, P				
Zugelassene Hilfsmittel			außer PC/Notebook						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Papula, L.: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler II, 14. Aufl., Vieweg: Braunschweig 2015
Zusammensetzung der Endnote	Endnote=Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Bearbeitung des Kleinprojekts ist Zulassungsvoraussetzung für die Klausur.
Letzte Aktualisierung	September 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul-Name Numer			ische Math	ematik / Info	Modul-Nr : 59003					
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	6	150		90	60		3			
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+, P		
Form der		⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	⊠Labor ⊠ Se	elbststudium					
Wissensvermittlung			☐ Hausarbeit ☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Re				ericht 59302			
l arnzial	I ernziele / Kompetenzen									

<u>Lernziele / Kompetenzen</u>

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen den groben Aufbau und die Arbeitsweise von Rechnern und können diesen wiedergeben. Sie können grundlegende Datendarstellungen und Beschreibungsmittel für Algorithmen nutzen. Sie sind in der Lage, Algorithmen mit Hilfe der Sprachkonstrukte einer Programmiersprache umzusetzen. Die Studenten kennen die Elemente einer speziellen Programmiersprache und können diese zur Programmierung kleinerer Zusatzmodule nutzen.

Die Studenten können mithilfe von wesentlichen numerischen Berechnungsverfahren Grundaufgaben der Mathematik lösen. Sie können diese in einem Mathematikprogramm umsetzen und bei einem umfangreicheren mathematischen Anwendungsproblem zur Problemlösung anwenden.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten können in Projektteams Aufgabenstellungen diskutieren, Arbeitsverteilung organisieren und Teilarbeiten zu einem Gesamtresultat zusammenfügen. Sie können ihre Arbeit verständlich und strukturiert dokumentieren und präsentieren.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage systematisch bei der Lösungsfindung vorzugehen und geeignete Lösungsmethoden anzuwenden.

Lehrinhalte

59301:

Rechneraufbau
Daten und Datendarstellung

Algorithmen und Algorithmendarstellung

Programmiersprachen

Sprachkonstrukte von Visual Basic

Excel und Sprachkonstrukte von VBA Matlab

59302:

Grundprobleme der Numerik Lineare und nichtlineare Gleichungssysteme Interpolation Approximation Differentialgleichungen Laplace-Transformation

ZugangsvoraussetzungVorbereitung Teilnahme Modul: 59001, 59002
Modul: kein

Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59301	Informatik		Prof. Dr. Alpers	V Ü	4		3	PLK 90			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsat	z in Studi	periotet					
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem				
59302	Mathematik III		Prof. Dr. Alpers	V P	2		3	PLS			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen						
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=M+							
Zugelassene Hilfsmittel			alle außer PC/Notebook								

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Böttcher, A., Kneißl, F.: Informatik für Ingenieure, 3. Aufl., München 2012 Theis, Th.: Einstieg in Visual Basic 2012, 3. Auflage, Bonn 2012 Handbücher des Regionalen Rechenzentrums Niedersachsen (RRZN) zu Visual Basic, Excel und Matlab (in Bibliothek erwerbbar) Mohr, R.: Numerische Methoden in der Technik, Vieweg: Braunschweig 1998 Knorrenschild, M.: Numerische Mathematik, Fachbuchverlag Leipzig: München 2003 Westermann, Th.: Mathematische Probleme lösen mit Maple, Springer: Berlin 2003
Zusammensetzung der Endnote	Endnote=Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachprojekt
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Bearbeitung des Fachprojekts Mathematik III ist Zulassungvoraussetzung für die Klausur.
Letzte Aktualisierung	März 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Tilman Traub

Modul-Name Experim		mentalphy	sik	Modul-Nr : 59004					
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6	150		90	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	1		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+	
Form der Wissensvermittlung									
l amarial	overials / Kompatenzan								

<u>Lernziele / Kompetenzen</u>

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden sind in der Lage die grundsätzlichen Methoden und Arbeitsweisen der Physik als Grundlagenwissenschaft der technischen Disziplinen zu verstehen. Sie können die für die folgenden technischen Spezialvorlesungen wie z. B. Technische Mechanik, Thermodynamik oder Elektrotechnik erforderlichen Grundlagen der Physik anwenden. Sie sind hierbei in der Lage, die physikalischen Zusammenhänge mittels Formeln und Gleichungen zu beschreiben und diese zu lösen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Durch die Übungen sind die Studierenden in der Lage sowohl selbständig als auch in Gruppen Aufgabenstellungen zielführend zu lösen.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage systematisch und methodisch Problemstellungen zu analysieren und zu lösen. Sie sind in der Lage die Ergebnisse zu interpretieren.

Lehrinhalte

Auswahl von Themen aus der allgemeinen und experimentellen Physik, z.B.

- Physikalische Größen und Gleichungen, internationales Einheitensystem
- Mechanik des Massenpunktes und starren Körpers: Kinematik, Kräfte und Dynamik, Arbeit und Energie, Impuls und Stoß, Dynamik rotierender Körper
- Mechanik der Flüssigkeiten und Gase (Grundbegriffe werden umrissen)
- Wärmelehre: Verhalten bei Temperaturänderung, Wärme als Energieform, Zustandsänderung von Gasen
- Elektrizität und Magnetismus: Feldgrößen, Materie im Feld, Kraftwirkung und Energie, Induktionsvorgänge
- Schwingungen und Wellen: Freie, gedämpfte und erzwungene Schwingung, harmonische Wellen, Schallwellen
- Optik: Grundlagen der geometrischen und Wellenoptik

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: Keine
	Modul: Solide Grundkenntnisse der Mathematik und der Physik aus der
	Erlangung der Hochschulreife
	Prüfung: Keine

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59102	Experimentalphysik		Prof. Dr. Traub	V, Ü	6	5	1	PLK 90	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsat	z in Stud	iengäng	en	benotet	
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M, MP=M+						
Zugelass	sene Hilfsmittel	- Taschenrechner (eigenständiges Gerät, dem num. Rechnen gewidmet) - In Papierform: Skript, Lehrbücher, Formelsammlung und Mitschriften							

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	 Eichler, J. Modler, A.: Physik für das Ingenieurstudium. Springer Vieweg Harten, U.: Physik. Springer Vieweg Tipler, P. A.; Physik. Springer Spektrum Verlag. Lindner, H.; Physik für Ingenieure. Carl Hanser Verlag. Hering, E.; Physik für Ingenieure. Springer Verlag. Kuchling, H.; Taschenbuch der Physik. Carl Hanser Verlag.
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Tilman Traub

Modul-Name Fachlabor Experimentalphysik						Modu	I-Nr : 59006			
СР	sws	Workload		ad Kontakt- Selbs zeit studiu		Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	2	150		150		30	120	_		
Angestrebter Abschluss				Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bachelor of Engineering			eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+		
Form der							_			

<u>Lernziele / Kompetenzen</u>

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden sind durch die Laborteilnahme in der Lage, praktische Versuchsaufbauten zu bedienen sowie die zugehörigen Versuche durchzuführen. Des Weiteren können sie Fehlerrechnungen durchführen und die Versuchsergebnisse schriftlich darstellen und auswerten. Die Studierenden können die wesentlichen Fehlereinflüsse bei der praktischen Durchführung der Versuche durch die Fehlerrechnung einschätzen. Durch Vergleich mit den tatsächlich erzielten Ergebnissen sind sie in der Lage, die wesentlichen Einflussgrößen von den unwesentlichen zu unterscheiden.

Darüber hinaus erlangen die Studierenden die Fähigkeit, selbst kleinere Experimente zu planen, durchzuführen und auszuwerten.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Innerhalb des Labors werden verstärkt Gruppenarbeiten durchgeführt, so dass die Studierenden in der Lage sind, sich als Gruppe zu organisieren und teamorientiert zusammenzuarbeiten.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage beim Aufbauen, Durchführen und Messen der Versuche, strukturiert und methodisch vorzugehen. Sie sind in der Lage ein strukturiertes Versuchsprotokoll zu erstellen.

Lehrinhalte

Versuche aus den Gebieten

•Mechanik, Wärmelehre, Schwingungslehre

Dieser Modulteil hat einen hohen Anteil bezüglich des "Selbststudiums".

Der hohe Workload kommt durch die eigenständige Einarbeitung in die vielen Versuchsvorrichtungen zustande. Zusätzlich kommen die individuellen Aufgabenstellungen des Experimentes als "Projektaufgabe" dazu, deren Ergebnisse jeweils in einem Versuchsbericht beschrieben werden müssen.

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine

Modul:	59004 Experimentalphysik
Prüfung:	keine

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen													
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung						
59104	Fachlabor Experimentalphysik		Prof. Dr. Traub	s	2	5	1						
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt		z in Stud	en	PLS unbenotet						
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+						unbenotet					
Zugelassene Hilfsmittel													

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Tipler: Physik , Spektrum Verlag Hering: Physik für Ingenieure, VDI-Verlag
Zusammensetzung der Endnote	Der erfolgreiche Abschluss des Moduls "Fachlabor Experimentalphysik" wird mittels eines unbenoteten Berichts erbracht.
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	September 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Wegmann

Modul	-Name		Modu	I-Nr : 59007					
СР	sws		orkload	Sche Mech Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6		150	90	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	1		
Angest	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bach	elor of E	ngin	eering	PM - Pfi	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+	
	Form der Wissensvermittlung Vorlesung Übung Labor Selbststudium Seminar Hausarbeit Projektarbeit Sonstiges: Referat, Bericht								
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>						
Die Stud Methode analysie Überfac Die Stud Vorlesur Ggf. bes Die Stud	lierendel en anwer ren. Die hliche k lierendel ng gestel sondere lierendel	n ven Stud Kom n köl llten Me t n sin	rstehen dien. Sie sind dierenden petenz ("9nnen die e Übungsauthodenkond in der La	e grundleger in der Lage, sind imstand Sozialkomperlernten Met ufgaben in K	mechanische de, Berechnun etenz" und "\$ hoden selbsts leingruppen zu nstellungen mi	n aus der Statik starrer k Systeme zu modellieren gsergebnisse aus dieser Selbstständigkeit"): tändig anwenden. Sie si	ı, und kör n Modelle nd in der	nnen diese en zu bewerten. Lage, die in der	
		50110			<u> </u>				
Lehrinh	<u>alte</u>								
Kräfte und Momente, Gleichgewicht starrer Körper (vektoriell im Raum und anschaulich in der Ebene), Schwerpunktberechnung, Schnittgrößen am geraden Balken, Coulombsche Reibung.									
Zugang	Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: keine Prüfung: keine								

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen													
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung						
59103	Statik		Prof. Dr. Wegmann	V Ü	6	5	1	PLK 90						
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	benotet								
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M, MP=M+											
Zugelassene Hilfsmittel			s außer Notebook, Ta artphone etc.), Nachb		Kommur	nikationsı	nittel (Ha	indy,						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch					
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
Literatur	 Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik 1 – Statik. Springer Hibbeler: Technische Mechanik 1 – Statik. Pearson Hauger/Mannl/Wall/Werner: Aufgaben zu Technische Mechanik 1-3. Springer Eller/Holzmann/Meyer/Schumpich: Technische Mechanik – Statik. Springer Vieweg 					
Zusammensetzung der Endnote	100 % PLK 90					
Bemerkungen / Sonstiges						
Letzte Aktualisierung	Juli 2018					



Zugangsvoraussetzung

Fakultät

Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Wegmann										
Modul	-Name)	Techni	sche Mech	nanik II		Modu	I-Nr : 59008		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	6		150	90	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	3			
Angesti	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+		
	Form der Wissensvermittlung Ubung Labor Selbststudium Seminar Hausarbeit Projektarbeit Sonstiges: Referat, Bericht									
Lernziel	e / Kom	pete	<u>nzen</u>							
Die Stud können d diese an Überfact Die Stud Vorlesun	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden verstehen die grundlegenden Methoden aus der Kinematik und Kinetik starrer Körper und können diese Methoden anwenden. Sie sind in der Lage, mechanische Systeme zu modellieren, und können diese analysieren. Die Studierenden sind imstande, Berechnungsergebnisse aus diesen Modellen zu bewerten. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden können die erlernten Methoden selbstständig anwenden. Sie sind in der Lage, die in der Vorlesung gestellten Übungsaufgaben in Kleingruppen zu bearbeiten.									
Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage, Problemstellungen mit Hilfe der Technischen Mechanik ingenieurwissenschaftlich zu bearbeiten und zu lösen.										
Lehrinha	alte_									
• H	Kinematik und Kinetik von punktförmigen Massen Kinematik und Kinetik von starren Körpern (Impuls- und Drallsatz) Stöße Schwingungen									

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: keine

Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen												
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung					
59305	Dynamik		Prof. Dr. Wegmann	V Ü	6 5		3	PLK 90					
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en	benotet					
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+											
Zugelassene Hilfsmittel			s außer Notebook, Ta artphone etc.), Nachb	,	Kommur	nikationsı	mittel (Ha	ndy,					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
Literatur	 Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik 3 – Kinetik. Springer Hibbeler: Technische Mechanik 3 – Dynamik. Pearson Hauger/Mannl/Wall/Werner: Aufgaben zu Technische Mechanik 1-3. Springer Eller/Holzmann/Meyer/Schumpich: Technische Mechanik – Kinematik und Kinetik. Springer Vieweg 						
Zusammensetzung der Endnote	100 % PLK 90						
Bemerkungen / Sonstiges							
Letzte Aktualisierung	Juli 2018						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Ingo Stotz

Modul	-Name		Thermo	odynamik			Modu	I-Nr : 59009
СР	sws	VS Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	5		150	75	75	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	3	
Angestrebter Abschluss		Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bach	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	:M+
Form d Wissen		tlung	g	⊠ Vorlesu □Hausarb		⊠Labor ⊠ Se ktarbeit ⊠ Sonstiges: Re	elbststudi eferat, Be	_
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die Grundlagen der Thermodynamik und deren wesentlichen Grundbegriffe. Sie können Zustandsänderungen und technische Prozesse mit Hilfe von Gleichungen beschreiben und analysieren. Dadurch sind die Studierenden in der Lage eine thermodynamische Bewertung thermischer Energiesysteme durchzuführen und hinsichtlich ihrer Effizienz zu bewerten. Sie sind in der Lage thermodynamische Aspekte in die Entwicklungsaufgaben einfließen zu lassen und können geeignete thermodynamische Berechnungsmethoden anwenden.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Seminar- und Laborübungen werden in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen

Besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden können thermodynamische Problemstellungen methodisch eingrenzen, systematisch abstrahieren und physikalische Zusammenhänge mittels geeigneter Modelle theoretisch beschreiben und bilden somit die Fähigkeit zur physikalischen Modellbildung aus.

Lehrinhalte

- Thermodynamische Grundlagen (thermodynamische Systeme, Zustandsgleichungen, Arbeit und Wärme)
- Die Hauptsätze der Thermodynamik für offene und geschlossene Systeme (innere Energie, Enthalpie, Entropie)
- Stoffe und Materialgesetze (Zustandsdiagramme und Zustandsänderungen, reale Stoffe, das ideale Gas)
- Anwendung der Hauptsätze (adiabate Drosselung, Verdichtung und Expansion mit Reibung, Kreisprozesse, maximale Arbeit)

Zugangsvoraussetzung	keine
----------------------	-------

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59303	Thermodynamik	Prof. Dr. Stotz	V Ü	4		1		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz					
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	IS - Hauptstudium	M, MP=	=M+	PLK 90		
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
59304	Fachlabor Thermodynamik		Zorniger / Hubel	V L	1		1	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			en	
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium		=M+			
Zugelass	sene Hilfsmittel	Teil	1 (Kurzfragen): keine	, Teil 2 (Rechena	ufgaben)	: alle	

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Manuskript Weigand, B., Köhler, J., von Wolfersdorf, J.; Thermodynamik kompakt Von Boekh, P., Stripf, M.; Technische Thermodynamik: Ein beispielorientiertes Einführungsbuch Cengel, Y., Boles, M., Kanoglu, M.; Thermodynamics: An Engineering Approach Moran, M., Shapiro, H., Boettner, D., Bailey, M.; Fundamentals of Engineering Thermodynamics Baehr, H. D., Kabelac, S.; Thermodynamik: Grundlagen und technische Anwendungen Stephan, P., Schaber, K., Stephan, K., Mayinger, F.; Thermodynamik Grundlagen und technische Anwendungen
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2021



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Florian Wegmann

Modul-Name Festigk				eitslehre				Modul-Nr : 59010		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	6	15	60	90	90 60 ⊠ Wintersemester ⊠ Sommersemes		2			
Angestrebter Abschluss				Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bachelor of Engineering			PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium			M, MP=M+				
Form der Wissensvermittlung				☑ Vorlesung ☑Übung ☐Labor ☑ Selbststudium ☐Seminar ☐Hausarbeit ☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Referat, Bericht						
Lernziel	e / Kom	pete	enzen							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können die mechanischen Beanspruchungen und die Verformungen von statisch bestimmt und statisch unbestimmt gelagerten balkenförmigen elastischen Bauteilen berechnen und die berechneten Spannungen zu bewerten. Sie können den Spannungs- und Verzerrungszustand sowie das Elastizitätsgesetz für einfache Bauteile formulieren und auf praktische Problemstellungen anwenden.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden sind in der Lage, die grundlegenden Methoden der Festigkeitslehre zu verstehen und das Vorgehen zur Lösung von mechanischen Fragestellungen auf praktische Anwendungen zu übertragen. Sie beherrschen es, einfache und schwerere Berechnungen selbständig durchzuführen. Sie machen sich die Verantwortung bewusst, die hinter Festlegungen von Festigkeitsberechnungen steht.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage, die gestellten mechanischen Aufgaben in kleinen Teams innerhalb und außerhalb des Tutoriums zu bearbeiten und somit einfache mechanische Grundlagen der Festigkeitslehre auf praxisorientierte Problemstellungen anzuwenden.

Lehrinhalte

Spannungen und Verformungen aus den Grundbelastungsfällen am geraden Balken: Zug-Druck, Biegung (inkl. schiefer Biegung), Torsion, Scherung; Festigkeitshypothesen; Kerbwirkung; Grundlagen zum statischen Festigkeitsnachweis nach FKM-Richtlinie; Grundlagen zur Ermüdungsbeanspruchung und zum Ermüdungsfestigkeitsnachweis nach FKM-Richtlinie; Grundlagen der Elastizitätstheorie: Spannungs- und Verzerrungszustand, Elastizitätsgesetz; Vorgehen bei statisch unbestimmten Systemen, Knickung

Zugangsvoraussetzung	keine

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen								
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59203	Festigkeitslehre		Prof. Wegmann	V Ü	6	6 5		PLK 90
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			en	benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	G:	S - Grundstudium	Allgemeiner Maschinenbau				
Zugolas	sene Hilfsmittel	alles	außer: Notebook, T	ablet-PC	. Kommu	nikations	mittel (Ha	andv.

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch				
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch				
Literatur	 Issler/Ruoß/Häfele: Festigkeitslehre – Grundlagen. Springer Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik 2: Elastostatik. Springer Vieweg Hauger/Krempaszky/Wall/Werner: Aufgaben zu Technische Mechanik 1-3: Statik, Elastostatik, Kinetik. Springer Vieweg Hibbeler: Technische Mechanik 2: Festigkeitslehre. Pearson Studium Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM): Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile. VDMA Verlag 				
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote				
Bemerkungen / Sonstiges	keine				
Letzte Aktualisierung	September 2024				



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

					Pro	f. Dr. Krotsch		
Modul	-Name		Elektro	technik			Modu	I-Nr : 59011
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	2	□ 1 Semester □ 2 Semester
Angesti	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+
Form de Wissen		tlunç	9	⊠ Vorlesu □Hausarb	_	□Labor ☑ Soktarbeit □ Sonstiges: R	elbststud eferat, B	
Lernziel	e / Kom	pete	nzen					
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden sind in der Lage, einfache elektrische Netze mit stationären und nichtstationären Strömen und Spannungen zu analysieren und zu adaptieren. Sie kennen grundlegende Berechnungsmethoden und können diese auf Gleich-, Wechsel- und Drehstromstromkreise anwenden. Sie können wesentliche Komponenten elektrischer Stromkreise benennen, kennen deren Eigenschaften und können diese mathematisch beschreiben. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind in der Lage, die Gefahren von elektrischer Spannung und elektrischem Strom einzuordnen und sind sich der Verantwortung im Umgang bewusst. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage, bei der Analyse und Dimensionierung von elektrischen Schaltungen methodisch vorzugehen und können diese modellieren und simulieren.								
<u>Lehrinhalte</u>								
Gleichstromkreise: Definition elektrischer Größen, ohmsches Gesetz, Strom- und Spannungsteiler, Kirchhoffsche Gleichungen, Berechnung von einfachen linearen Schaltungen Wechselstromkreise: Beschreibung im Zeitbereich, Impedanzen, Zeigerbilder, komplexe Rechnung, Transformator, Messung elektrischer Größen, Drehspannungssysteme								
Zugang	Zugangsvoraussetzung				n h. Grundkennt erential- und Ir	Modul: keinen nisse, komplexe Zahlen, itegralrechnung er Experimentalphysik		

Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59202	Grundlagen der Elektrotechnik		Prof. Dr. Krotsch	V Ü	4	5	2	PLK 90
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=M+				
Zugelassene Hilfsmittel			chenrechner und Fori	melblatt				

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Möller: Grundlagen der Elektrotechnik ; Teubner Verlag Hering: Elektrotechnik für Maschinenbauer, VDI-Verlag
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	Das Bestehen der vorlesungsbegleitenden Testate ist notwendige Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.
Letzte Aktualisierung	September 2022



Maschinenbau und Werkstofftechnik

StudiengangAllgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Hoja

Modul	Modul-Name Werkst			offkunde I			Modu	I-Nr : 59012
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	1	☐ 1 Semester ☑ 2 Semester Semester
Angesti	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+
Form do		tlunç	g	⊠ Vorlesu □Hausarb	_	□Labor ⊠ Se	elbststud eferat, Bo	_
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>					
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Hörer der Vorlesung können den strukturellen Aufbau der metallischen Werkstoffe verstehen und sind in der Lage die Reaktion der metallischen Werkstoffe auf Beanspruchungen einzuschätzen. Nach erfolgreichem Abschluss des Vorlesungsbesuchs sind die Studierenden in der Lage, metallische Konstruktionswerkstoffe zielgerichtet auszusuchen. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierende können durch di interaktive Vorlesung mit anderen Studierenden und Dozenten kommunizieren und über neu gelernte diskutieren. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind befähigt, durch den chronologische Aufbau de Vorlesung, ihre Kenntnis über den Aufbau von metallischen Werkstoffe darzulegen und deren Reaktionen zu beurteilen.						tion der metallischen esungsbesuchs sind en. nde können durch die neu gelernte		
Lehrinh	alt <u>e</u>							
 Atomaufbau und Bindungen Struktureller Aufbau kristalliner metallischer Werkstoffe Fehler in metallischen Kristallgittern Gleichgewichtszustandsdiagramme von Legierungen Mechanismen von Phasenumwandlungen Verhalten bei mechanischer Beanspruchung bei Raumtemperatur Festigkeitssteigernde Mechanismen Temperatureinfluss auf das Verhalten bei mechanischer Beanspruchung Erholung und Rekristallisation Ermüdung 								
Zugang	svoraus	ssetz	zung	 Vorbereitur	ng Teilnahme l	Modul: keine		

Modul: kein Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59105	Werkstoffkunde I		Prof. Dr. Hoja	V Ü	4	5	1	PLK 90
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP	=M+			
Zugelas	sene Hilfsmittel	kein	e					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Manuskript
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Oktober 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

StudiengangAllgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Hoja

Modul	-Name		Werkst	offkunde I	I	Modu	I-Nr : 59013	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	5		150					
Angestrebter Abschluss			hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	М	
Form de		tlunç	g	⊠ Vorlesu □Hausarb		⊠Labor ⊠ Sektarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud	_
Lernziel	e / Kom	pete	enzen		ell 🔲 Flojei	Karbeit 🖂 Sonstiges. K	етегат, Б	enchi 39200
zu identifizieren . Sie können für die Anwendung relevante Werkstoffe einordnen. Die Studierenden sind b Grundlagen der Herstellung, der Legierungsbildung, des Einflusses des Gefüges auf die Eigenschaften, W und Oberflächenbehandlungen grundlegend zu erläutern. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierende können fackommunizieren und diskutieren. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Teilnehmer sind befähigt durch die chemische Zusammense und die Wärmebehandlung das Eigenschaftsfeld der Konstruktionswerkstoffe zu entwickeln.						igenschaften, Wärme- ende können fachlich e Zusammensetzung		
Lehrinha Die wich		Struk	turwerket	offe deren H	leretellung und	l Figenschaften sind den	Studiore	anden hekannt
Die wichtigsten Strukturwerkstoffe, deren Herstellung und Eigenschaften sind den Studierenden bekannt. Die Studierenden kennen den strukturellen Aufbau der metallischen Werkstoffe (ausgewählte Eisenbasiswerkstoffe, Leichtmetalle und Keramiken) und werden die Reaktion der metallischen Werkstoffe Beanspruchungen einschätzen können. - Stähle Grundlagen Wärmebehandlung (Glühen, Härten) Stahlgruppen (Baustähle, Werkzeugstähle, hochlegierte Cr-Ni-Stähle, Sinterstähle) Eigenspannungen -Gusseisen -Leichtmetalle (Al, Mg, Ti) -Polymere -Keramik						nlte		
Zugang	svoraus	ssetz	zung		ng Teilnahme 112 Prüfung:			

Enthalte	ne Teilmodule / Lehrveran	staltı	ungen					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59204	Werkstoffkunde II		Prof. Dr. Hoja	V Ü	4		1	
39204	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz	Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	М	PLK 90			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	'	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
59205	Fachlabor Werkstoffkunde		Prof. Dr. Hoja	V L	1		1	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			en	
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	Allgem	einer Mas	chinenb	au	
Zugelassene Hilfsmittel			05: keine					

Sprache	☐ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Manuskript
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Oktober 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

					Pro					
Modul	-Name		Techni	sches Zei	chnen		Modu	/lodul-Nr : 59014		
СР	sws	SWS Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	60	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	1	☑ 1 Semester☑ 2 Semester		
Angestrebter Abschluss				Modultyp (PM/WPM	/WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bachelor of Engineering				PM - Pf	PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium M, MP=M+			=M+		
Form de Wissen		tlung	g	⊠ Vorlesu	_	□Labor ⊠ Se	elbststud eferat, Bo	_		
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>							
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden sind in der Lage Bauteile und Baugruppen mit allen notwendigen Angaben zur Fertigung und Montage darzustellen. Sie sind in der Lage die Regeln des technischen Zeichnens anzuwenden und selbständig technische Zeichnungen zu erstellen. Sie können Maschinenelemente passend auswählen und innerhalb der technischen Zeichnung darstellen. Des Weiteren können Sie Schnitte, Durchdringungen und Abwicklungen konstruieren und darstellen.										
Die Stud	Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind in der Lage über ihre erstellten Zeichnungen fachlich zu diskutieren und einander die Bauteilfunktionen und Gegebenheiten schildern.									
Gaf hes	Gaf besondere Methodenkompetenz									

Die Studierenden sind in Lage bei der Erstellung der technischen Zeichnungen strukturiert und methodisch vorzugehen, sowie Normen einzuhalten.

Lehrinhalte

Grundlagen der Darstellung, Normen und Regeln,

Maßeintragung, Bemaßung von Normgeometrien,

Oberflächenkennzeichnung, Rauheitswerte, Symbole,

Toleranzen, Passungen und Form- und Lagetoleranzen zuordnen

Maschinenelemente, Normteile; Darstellende Geometrie, Schnitte, Durchdringungen, Abwicklungen,

Ansichtserstellung

Die Vorlesungen werden mit regelmäßigen praxisorientierten Übungsaufgaben ergänzt.

Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul:

Modul: keine

Prüfung: bestandener Übungsschein

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59106	Technisches Zeichnen	Technisches Zeichnen Brenner/Schmid		V Ü	4	5	1	PLK 120
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsat	z in Stud	iengäng	en	benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	C	SS - Grundstudium	M, MP=M+				
Zugelassene Hilfsmittel			lesungsskripte des Do	ozenten,	Tabellenl	ouch		

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Technisches Zeichnen, Cornelsen 241101, ISBN: 3-589-24110-1 Tabellenbuch Metall, Europa 1060X, ISBN 3-8085-1673-9 Vorlesungsskript Technisches Zeichnen
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

					Pro				
Modul	-Name		CAD/C	AE/CAM			Modu	I-Nr : 59015	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- Angebot Beginn zeit studium		Sem	Dauer		
5	3		150	0 45 105 ⊠ Wintersemester ⊠ Sommersemester		2			
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM	/WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - P	PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium M, MP=M+			=M+	
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	e / Kom	pete	<u>nzen</u>		_				
Fachkor	mpetenz	<u>z</u> ("V	/issen un	d Verstehe	n" und "Fertiç	gkeiten"):			
Produkte Gebraud Überfach Die Stud Ggf. bes	59206: Die Studierenden sind in der Lage, den digitalen Prozess zur rechnergestützten Entwicklung eines technischen Produktes zu beschreiben, von der Idee über die Definition der Gestalt und der Fertigungsplanung bis zum Gebrauch durch den Kunden. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind in Lage selbständig komplexe technische Sachverhalte zu beschreiben. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie sind in der Lage systematisch und methodisch die Leistungsfähigkeit einzelner Abschnitte im Entwicklungsprozess (z.B. Prozesskette CAD-CAE, CAD-CAM, CAD-MKS, CAD-VR) zu								

beschreiben. Die Studierenden können zudem über komplexe, organisatorische Zusammenhänge im Kontext der

Die Studierenden haben die Arbeitsweise eines 3D-CAD-Systems praktisch erlernt. Sie können sowohl einzelne Bauteile als auch Baugruppen modellieren und daraus Konstruktionsunterlagen ableiten.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie sind in der Lage strukturiert 3D-CAD-Modell strukturiert aufzubauen, funktionale Zusammenhänge in Baugruppen abzubilden und komplexe Zusammenhänge im Kontext der digitalen Produktentwicklung als Modelle darzustellen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

virtuellen Produktentwicklung diskutieren und diese einschätzen.

Die Studierenden sind in Lage sowohl selbständig als auch Team zu agieren.

Lehrinhalte

59206:

- Grundlagen zur digitalen Produktentwicklung
- Flächenbeschreibung, Volumenbeschreibung;

- Digital Mock Up
- CAD/CAM Software und Hardware & PDM/PLM Systeme
- Simulation in der CAD -Umgebung (mechanische
- Kopplung CAD/CAE
- Virtual Reality
- Reverse Engineering
- Knowledge Based Engineering
- Lifecycle Engineering, Virtual Engineering, Collaborative Engineering

59207:

- 3D-CAD-Bauteilmodellierung: Übertragung der technischen Zeichnungen in den 3D-CAD-Volumenmodellierer,
- Zusammenbau von Einzelkomponenten zu Baugruppen,
- Ableiten von 2D-Ansichten, Fertigungsunterlagen
- Flächenmodellierung

Dieser Modulteil hat einen hohen Anteil bezüglich des "Selbststudiums".

Der hohe Workload kommt durch die eigenständige Einarbeitung in das CAD/CAE/CAM-System zustande. Zusätzlich kommt die "CAD/CAE/CAM-Projektaufgabe" für die Studierenden dazu, die teilweise bis zur Fertigung des Teiles (SLT) führt.

Zugangsvora	aussetzung	Zulassungsvoraussetzungen
		Für 59206: bestandener Schein aus 59207
		Für 59206: bestandener Schein aus 59207

Enthalte	thaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59206	CAD/CAE/CAM		Prof. Dr. Merkel	V	2		2	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en		
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	S - Hauptstudium	M, MP=	=M+			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	'	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLK 60 benotet
59207	Fachlabor 3D-CAD		Sedlmajer	L	1		2	periotet
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en	
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=	=M+			
Zugelassene Hilfsmittel			gelassene Hilfsmit 206: keine 207: handschriftlicl		eichnur	ngen		

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Vorlesungsskript;
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

StudiengangAllgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Kremer

Modul-Name Maschi		ineneleme	nte I		Modul-Nr : 59016						
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer				
5	6	150	90	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	2	□ 1 Semester □ 2 Semester				
Angestrebter Abschluss			Modultyp Studienabschni (PM/WPM/WM)			Einsatz in Studiengängen					
Bache	elor of E	ngineering	PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium			M, MP=M+					
Form der Wissensvermittlung			⊠ Vorlesu	☑ Vorlesung ☑Übung ☑Labor ☑ Selbststudium ☐Seminar							
			□Hausarb	☐ Hausarbeit ☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Referat, Bericht 59209							
Lernziel	e / Kom	petenzen									
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studenten erfassen den Aufbau und die Funktion von einfachen Maschinenelmenten und können die Gestaltung bis hin zur Berechnung der Maschinenelemente nachvollziehen. Darauf aufbauend sind Sie in der Lage diese Maschinenelemente in Abhängigkeit äußerer Randbedingungen (Lastenheft) geeignet auszuwählen, zu kombinieren und sowohl handschriftlich als auch über Maschinenelemente-Programme zu berechnen. Durch Übungen und praktische Anschauungstücke sind die Studierenden in der Lage unterschiedliche Ausführungen von Maschinenelemente zu erkennen und deren Einsatzbereich in der Praxis einzuordnen. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten erwerben eine Sensibilisierung zur Materie über die Darlegung der Auswirkungen von Schadensfällen an Maschinenelementen (Produkthaftung). Dies führt zu einer gewissen sozialen Verantwortung gegenüber der Gesellschaft. Man wird zu einem genauen, gewissenhaften und zuverlässigen Arbeitsstil in dieser Disziplin über selbstständig anzufertigende Übungen angehalten. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage strukturiert und methodisch geeignete Maschinenelemente auszuwählen und zu berechnen.											
<u>Lehrinhalte</u>											
59208 Allgemeine Grundlagen: Grundlagen der Statik und die Ermittlung der Spannungen Grundlagen der Gestaltung für Elemente der Verbindungstechnik: Klebeverbindungen, Lötverbindungen, Schweißverbindungen, Schraubverbindungen, Federn, Nietverbindungen, Bolzen- und Stiftverbindungen											
Zugang	svoraus	ssetzung	Modul:								

Prüfung:

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen								
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59208	Maschinenelemente I	Prof. Dr. Kremer	V Ü	5	5	2		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	Ġ	S - Grundstudium	M, MP=	=M+	PLK 90		
59209	Fachlabor Maschinenelme	FLZ	V L	V L 2			benotet	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Skript zur Auslegung der Maschinenelemente I Maschinenelemente I, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7145-4 Maschinenelemente II, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7146-1 Maschinenelemente, Decker, ISBN978-3-446-41759-5
Zusammensetzung der Endnote	Testat zum Labor 59209 (unbenotet) Prüfung zu Maschinenelemente I 59208 Die 5CP werden erst vergeben, wenn alle Leistungen erbracht wurden
Bemerkungen / Sonstiges	Jede Übung wird mit einer anschließenden Verifizierung über PC- Maschinenelement-Programme abgeschlossen (KISSsoft)
Letzte Aktualisierung	Oktober 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Kremer

Modul-Name Maschi			inenelemente II				Modul-Nr : 59017		
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
10	8	300		120	180	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	3	✓ 1 Semester✓ 2 Semester	
Angestrebter Abschluss				Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bachelor of Engineering				PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium			M, MP=M+		
Form der Wissensvermittlung									
☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐								ericht 59308	

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studenten erfassen den Aufbau und die Funktion von einfachen Antrieben und können die Gestaltung bis hin zur Berechnung der Maschinenelemente nachvollziehen.

Darauf aufbauend sind Sie in der Lage diese Maschinenelemente in Abhängigkeit äußerer Randbedingungen (Lastenheft) geeignet auszuwählen, zu kombinieren und sowohl handschriftlich als auch über Maschinenelemente-Programme zu berechnen.

Durch Übungen und praktische Anschauungstücke sind die Studierenden in der Lage unterschiedliche Ausführungen von Maschinenelemente zu erkennen und deren Einsatzbereich in der Praxis einzuordnen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten erwerben eine Sensibilisierung zur Materie über die Darlegung der Auswirkungen von Schadensfällen an Maschinenelementen (Produkthaftung). Dies führt zu einer gewissen sozialen Verantwortung gegenüber der Gesellschaft. Man wird zu einem genauen, gewissenhaften und zuverlässigen Arbeitsstil in dieser Disziplin über selbstständig anzufertigende Übungen angehalten.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage strukturiert und methodisch geeignete Maschinenelemente auszuwählen und zu berechnen.

Lehrinhalte

59308:

Zusammensetzung der verschiedenen Antriebsleistungen.

Umrechnungen zwischen elektrischer, mechanisch linearer, mechanisch rotatorischer und der hydraulischen Leistungen, wie sie in Antriebssträngen zwischen

der Kraft und Arbeitsmaschine gewandelt werden.

Wirkungsgrade und die Zusammensetzung der Wirkungsgrade bei der Leistungswandlung.

Die Zusammenarbeit der Kennlinien zwischen Kraft- und Arbeitsmaschinen bei Antriebssträngen.

Ermittlung der Belastungen und Belastbarkeit für die Maschinenelemente.

Auslegung der Elemente und Komponenten von Antriebssträngen:

Zahnräder (ISO6336), Kupplungen, Nabenverbindungen (DIN5480), Achsen, Wellen (DIN743), Lagersysteme und Lager (ISO281),

59309:

Ringvorlesungen aus der Industrie

59310:

Exkursion in die Industrie oder Messebesuch

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: 59016 Maschinenelemente I

Modul: Prüfung:

59308 Bearbeitung von 75% der Übungsaufgaben (9 von12 Testaten)

59311 Fachlabor Maschinenelemente

59309 mindestens 3 Ringvorlesungen aus der Maschinenbauindustrie

59310 mindestens 1 Exkursion, die auch im Folgesemester stattfinden kann

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen								
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59308	Maschinenelemente II		Prof. Dr. Kremer	V Ü	7	9	3	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=M+			PLK 120	
59309	Ringvorlesungen	N.N.		V			3	benotet
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	Allgemeiner Maschinenbau				
	Exkursion Maschinenelem	nente Prof. Dr. Kremer		E			3	
59310	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium		Allgemeiner Maschinenbau				
59311	Fachlabor Maschinenelmente		FLZ	V L	1	1	3	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium Allgemeiner Maschinenbau			au			
Zugelass	sene Hilfsmittel	Skript, Taschenrechner, PC-Übungsaufgabenausdrucke						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Skript zur Auslegung der Maschinenelemente II Maschinenelemente I, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7145-4 Maschinenelemente II, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7146-1 Maschinenelemente, Decker, ISBN978-3-446-41759-5
Zusammensetzung der Endnote	Testat zum Labor 59311 (unbenotet) Hören der Ringvorlesungen 59309 (unbenotet) Teilnahme an den Exkursionen 59310 (unbenotet) Prüfung zu Maschinenelemente II 59308 Die 10CP werden erst vergeben, wenn alle Leistungen erbracht wurden
Bemerkungen / Sonstiges	

	Jede Übung wird mit einer anschließenden Verifizierung über PC- Maschinenelement-Programme abgeschlossen (MDESIGN, HEXAGON, KISSsoft)
Letzte Aktualisierung	Oktober 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator Prof. Dr. Krotsch

Modul-Name Elektris			sche Antriebe				I-Nr : 59908 spo32 59018 spo33	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90		4/3	
Angestr	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	ichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+
Form de		tlung	a	⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	⊠Labor ⊠ Se	elbststud	ium
			_	□Hausarb	eit 🗌 Projek	tarbeit 🔀 Sonstiges: Re	eferat, Be	ericht 59605
Lernziel	e / Kom	pete	<u>nzen</u>					
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden sind in der Lage, die Grundlagen von elektrischen Antrieben zu verstehen und den Aufbau und die Wirkprinzipien von Gleich- und Wechselstrommotoren zu beschreiben. Sie können die zugehörigen Drehmoment-Drehzahl-Kennlinien interpretieren und kennen das Betriebsverhalten der E-Motoren. Sie kennen die wichtigsten Methoden zur Ansteuerung und Regelung der Motoren. Sie sind in der Lage anhand der grundlegenden Eigenschaften der elektrischen Maschinen diese für einen Anwendungsfall auszuwählen. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Durch Labore und Testate wird die Fähigkeit, auch komplizierte Sachverhalte selbständig zu erarbeiten, gestärkt. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage, bei der Auswahl elektrischer Maschinen für einen Anwendungsfall methodisch vorzugehen. Sie können einfache Anwendungen von elektrischen Antrieben modellieren und simulieren. Die Studierenden sind in der Lage einen Laborbericht anzufertigen und Messergebnisse darzustellen.								
<u>Lehrinha</u>		مادا ما	io alba - A :::4:	ia la a				
59406, 59306: Elektrische Antriebe Grundlagen elektrischer Maschinen Theorie und Anwendung der Gleichstrommaschinen (GSM): fremderregt, Reihen- und Nebenschluss Theorie und Anwendung der Drehfeldmaschinen: Asynchronmotor und in Grundzügen Synchronmaschine Theorie und Anwendung der Kleinantriebe 59307: Fachlabor E-Motoren: Laborübungen zu den Motoren aus dem Vorlesungsstoff								
Zugang	Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: 59011 Elektrotech Prüfung: Keine				11 Elektrotech			

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59406 59306	Elektrische Antriebe		Prof. Dr. Krotsch	V	3	4	4/3	
	Teilmodultyp Stud		dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung H		S - Hauptstudium	M, MP=M+			PLK 60	
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
59407 59307	Fachlabor E-Motoren		Prof. Dr. Krotsch	V, L	1	1	4/3	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		en		
	PM - Pflichtveranstaltung		S - Hauptstudium	M, MP=M+				
Zugelass	Zugelassene Hilfsmittel		Taschenrechner und Formelblatt					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch				
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch				
Literatur	Vorlesungsmanuskript Fischer: Elektrische Maschinen				
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben mit absolviertem Fachlabor				
Bemerkungen / Sonstiges	/ Sonstiges Die Teilnahme am Labor ist verpflichtend und das Bestehen der Testate ist notwendige Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.				
Letzte Aktualisierung September 2022					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau

Modulkoordinator Praktikantenamtsleiter

Modulbeschreibung

SPO 33

Modul-Name Praktis				sches Studiense	mester	Modul-Nr.: 59555				
СР	sws	Workload		Kontaktzeit	Selbsts tudium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
30		900 h		900 h		760 h	140h	☑ Wintersemester☑Sommersemester	5.	⊠ 1 Semester
Anges	strebter	Abs	chluss	Modultyp (PM/Wi	PM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bach	elor of E	ngin	eering	PM - Pflichtmodul HS - Hauptstudium						
Form Wisse	der ensverm	ittlu	ng		diensemest	s Praktische Studiense ter mind. 95 Präsenzta Tätigkeitsnachweis				
Zugangsvoraussetzung				Erfolgreicher Abschluss der Bachelorvorprüfung, Prüfungsleistung Konstruktion I und Teilnahme an vorbereitenden Veranstaltungen "Einführung ins Praktische Studiensemester (Pflichtveranstaltung)", vgl. die gültige, allgemeine SPO der HS Aalen und die spezielle SPO des Studienganges						
Entha	Itene M	odul	le / Lehr\	veranstaltungen						

Fach- Nr.	Titel des Moduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	СР	Sem	Modul-prüfung Art / Dauer / Benotung
59555	Praktisches Studiensemester 110 Präsenztage (in Ausnahmefällen und entschuldigt minimal 95 Präsenztage möglich) im Betrieb oder anderer Einrichtung der Berufspraxis.		Praxis- semester	30	5.	Die Leistung ist unbenotet: Praktikantenbericht, Tätigkeitsnachweis, Vortrag. Das Praktische Studiensemester gilt als erfolgreich bestanden, wenn - an der "Einführung ins Praktische Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) im 34. Semester teilgenommen wurde, - der Tätigkeitsnachweis des Praktikumsbetriebs vorliegt, - der schriftliche Bericht beim Leiter des Praktikantenamts abgegeben und positiv beurteilt wurde.

Lernziele / Kompetenzen

Allgemeines:

Die Studierenden sind in der Lage, in einem industriellen Teilbereich ihr bisher im Studium erworbenes Wissen und methodisches Vorgehen einzuschätzen und anzuwenden und weiteres Fachwissen, das für die industriepraktische Tätigkeit benötigt wird, weitgehend selbstständig zu erarbeiten.

Im Praktischen Studiensemester können Kenntnisse in praktischer Tätigkeit umgesetzt werden. Die Studierenden sind in der Lage das Praktische Studiensemester in einem Betrieb oder andere Einrichtung der Berufspraxis nach den Ausbildungszielen und -inhalten der SPO abzuleisten.

Fachkompetenz:

Kennenlernen der für Ingenieurstudiengänge typischen Praxis. Die Studierenden können selbstständig die im Studium erlernten Inhalte auf Problemstellungen im betrieblichen Umfeld anwenden. Die im Praktischen Studiensemester gesammelten Erfahrungen werden sowohl in schriftlicher (Praktikantebericht), als auch in mündlicher Form (Vortrag) wiedergeben.

Methodenkompetenz:

Anwendungen der in den anderen Lehrveranstaltungen übermittelten Methoden.

Sozialkompetenz:

Die Studierenden lösen alltägliche Aufgaben im Betrieb oder anderer Einrichtung der Berufspraxis und eignen sich selbstständig neue Kenntnisse/Fertigkeiten an. Sie sind in der Lage, sich in ein bestehendes Team einzufügen.

Kompetenzbereich	Schwerpunkt	Teilschwerpunkt	In geringen Anteilen
Fachkompetenz			
Methodenkompetenz			
Sozialkompetenz	\boxtimes		
I alanimbalta	·		

Lehrinhalte

Vor- und nachbereitende Veranstaltungen der Hochschule

Die Teilnahme an der "Einführung ins praktische Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) im 3. Semester ist Pflicht. Im 4. Semester optional aber angeraten um offene Fragen und Unklarheiten zum Start des Praxissemesters zu klären.

Praktische Tätigkeit

Umsetzung des erworbenen theoretischen Wissens. Kennenlernen und praktische Mitarbeit in eine für Ingenieurstudiengänge typische Praxis nach Vorgabe der SPO.

Praktikantenbericht

Über die Tätigkeiten, Projekte, Inhalte, Erfahrungen, Lernfortschritte und Reflexion des Praktischen Studiensemesters ist ein ausführlicher, zusammenhängender Bericht anzufertigen und diesen von der Praxisstelle bestätigen zu lassen. Die formalen Voraussetzungen für den Bericht werden in der "Einführung zum Praktischen Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) kommuniziert. Abgabe <u>4 Wochen</u> nach Vorlesungsbeginn des nachfolgenden Semesters.

Tätigkeitsnachweis

Der Praktikumsbetrieb bescheinigt die Art und Inhalt und die Präsenztage des Praktischen Studiensemesters. Abgabe 4 Wochen nach Vorlesungsbeginn des nachfolgenden Semesters.

Vortrag

Zudem sind Praktikumsinhalte und Erfahrungen aus dem praktischen Studiensemester von <u>ausgewählten</u> Studierenden im darauffolgenden Semester (6. Semester) bei der "Einführung ins Praktische Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) zu präsentieren.

Literatur

(Fachliteratur abhängig vom Aufgabenbereich)

• Hering, Lutz; Hering, Heike: Technische Berichte. Vollständig gliedern, gut gestalten, überzeugend

vortragen	. 6. Auflage.	Vieweg +	Teubner,	Wiesbaden	2009

- Weissgerber, Monika: Schreiben in technischen Berufen. Ein Ratgeber für Ingenieure und Techniker: Berichte, Dokumentationen, Präsentationen, Fachartikel, Schulungsunterlagen. Publics, Erlangen 2. überarbeitete und erweitertere Auflage 2011
- Normen: DIN 5008:2020: Schreib- und Gestaltungsregeln für die Text- und Informationsverarbeitung

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	
Zusammensetzung der Endnote	
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	08.12.2022, Prof. Dr. Sebastian Feldmann



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Studiendekane M und MP

			lichtfach I, lichtfach II	Wahlpflicht I	Modul-Nr.: 59810, 59820, 59830				
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	3-4	150		45-60	90-105	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6/7		
			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+		
Lernziel	e / Kom	pet	enzen						
Fachkoi "Wissen und			"Fertigkeiten"		Diese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert ausgewiesen				
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit" Diese werden zu jeder ausgewiesen			•	Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert					
Ggf. besondere Methodenkompetenz				Diese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert ausgewiesen					
Lehrinhalte				Diese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert ausgewiesen					

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen

Fach-Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilleist- ungen Art / Dauer / Benotung		
siehe Fächer-	siehe Wahlpflichtfachliste	siehe Fächerliste	siehe Fächer- liste	3-4			siehe		
liste	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studienga	Einsatz in Studiengängen M, MP=M+, P					Fächer- liste PLK
	WPM - Wahlpflichtveran	HS - Hauptstudium	M, MP=M-			6/7	I LIX		
siehe Fachlabor	siehe Fachlaborliste	siehe Fachlaborliste	siehe Fach- laborliste	1			siehe		
-liste Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in	Fachlabor -liste					
	WPM - Wahlpflichtveran	HS - Hauptstudium	M, MP=M-	PLS					
Zugelassene Hilfsmittel		Siehe Wahlpflichtfach- und Fachlaborliste							

Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote. Das Ablegen der Klausur und des Labors ergeben gemeinsam 5 CP.
Bemerkungen / Sonstiges	Über das Wahlfach I wählt die Studierende / der Studierende drei Module im 6. oder 7. Semester frei aus, um a.) dem Anforderungsprofil seiner angestrebten Tätigkeit als Ingenieur (Entwicklungsingenieur, Konstrukteur, Versuchsingenieur etc.) möglichst nahe zu kommen (komplementäre Eigenschaften; Stärkenausbildung) und um: b.) auf dem Themenfeld seiner angestrebten Branche des Maschinenbaus (Fahrzeugbau, Werkzeugbau, Energietechnik etc.) möglichst viel Wissen zu erlangen. Diese Vorlesungen werden oft von Lehrbeauftragten bestritten, die in der Industrie ausgewiesene Spezialisten sind. Über die "Fachlabore" wählen die Studierenden im 6. und 7. Semester angebotene Laborkombinationen aus den vier Fachlabor-richtungen Fahrzeug, Energie, Funktion und Lebensdauer oder Messen und Prüfen. Dies wird gemacht, um: c.) dem Anforderungsprofil seiner angestrebten Tätigkeit als Ingenieur (Entwicklungsingenieur, Konstrukteur, Versuchsingenieur etc.) möglichst nahe zu kommen (komplementäre Eigenschaften; Stärkenausbildung) d.) auf dem Themenfeld seiner angestrebten Branche des Maschinenbaus (Fahrzeugbau, Werkzeugbau, Energietechnik etc.) möglichst viel Wissen zu erlangen. Diese Fachlaborgruppen werden oft über unterschiedliche Prüfaufbauten, Prüfstände, EDV-Programme über das Fachlaborzentrum organisiert und teilweise mit den modulverantwortlichen Professoren bestritten. Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborversuche lassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer alle Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung, Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge).
	Demzufolge wird das Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurzfristge Änderungen (alternative Labore) festsetzen. Zusatzangebot - Wahlbereich
	Falls Sie sich für weitere Fachlabore interessieren, können Sie diese Teilleistungen auf Antrag als Zusatzfach im Zeugnis aufnehmen lassen.
Letzte Aktualisierung	September 2024

Fächer- Fachlaborliste für folgende Module

Modul-Name	Wahlpflichtfach I (Ein Fach aus dem Wahlpflichtbereich)	Modul-Nr.: 59810				
Modul-Name	Wahlpflichtfach II (Ein Fach aus dem Wahlpflichtbereich)	Modul-Nr.: 59820				
Modul-Name	Wahlpflichtfach III (Ein Fach aus dem Wahlpflichtbereich)	Modul-Nr.: 59830				
Modul- Zusatzan- gebote	Wahlfach IV bis X Falls Sie sich für weitere Wahlpflichtfach- Vorlesungen interessieren, können Sie diese Vorlesungen besuchen und diese Teilleistungenauf Antrag als Zusatzfach im Zeugnis eintragen lassen (Profilstärkung)					
Modul- Vertiefungen	Folgende Vertiefung kann auf dem Zeugnis ausgewerhrzeugtechnik Ab Sommersemester [2024] werden voraussichtlich angewandte Robotik und Nachhaltige Systeme für Stage Vertiefungsrichtung werden 2 fixe Fächer + zugeordnet. Das frei wählbare Fach kann aus aller unten aufgelisteten sind, gewählt werden. Zum Bemuss das Fachprojekt inhaltlich passend zur Vertie Es ist darauf zu achten, dass die angebotenen Vor "Wahlpflichtmodule entweder 4 SWS oder 3 SWS um auf den nötigen Workload von 5 CP zu erreiche	Optional kann eine Vertiefungsrichtung gewählt werden. Folgende Vertiefung kann auf dem Zeugnis ausgewiesen werden:				
Bemerkung	Nicht jedes Semester werden alle Wahlpflichtfächer angeboten. Der Studierende kann nur zwischen den angebotenen Fächern wählen. Die Fächer werden zwei Wochen vor Vorlesungsbeginn bekannt gegeben, da Sie an aktuelle Themen angepasst werden und die Zeitplanung de Lehrenden (LB) in WS und SS oft unteschiedlich sind.					

Fächerübersicht (Vorlesungen) zum Wahlfachbereich

- 59852 Fahrzeugdynamik
- 59853 Elektromobilität
- 59855 Fahrzeugsysteme: Assistenz, Licht & Lenkung (nurWS)
- 59xxx Fahrzeugsysteme: Assistenz, Licht & Akustik (nur SS)
- 59857 FKM-Richtlinie mit Fachlabor
- 59858 Fahrzeugkonstruktion mit Fachlabor
- 59861 Energieeffizienz
- 59862 Freihandzeichnen
- 59863 Konstruktion Leichtbau mit Fachlabor
- 59864 Technische Statistik
- 59872 Wärmeübertragung
- 59874 Automatisierungstechnik 1
- 59875 Advanced Topics in Mechatronics: Robotics
- 59877 Machine Learning & Adv. Digitalization
- 66921 Computational Fluid Dynamics

Hochschule Aalen	Fakultät Maschinenbau und Werkstofftechnik	Modulbeschreibung
	Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus	SPO33
	Modulkoordinator Prof. Dr. Gretzschel	

Modul-	Name	Fah	zeugdynamik			Modul	-Nr : 59852
СР	sws	Workloa	d Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	150	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7	□ 1 Semester □ 2 Semester
Angest	rebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM	/WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngineering	WPM - Wa	ahlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+
Form de Wissen		tlung	⊠ Vorlesu		☐Labor ☐ So	elbststud	ium
Loroziol	a / Kam	petenzen	Hausart	oeit 🗌 Projel	ktarbeit ☐ Sonstiges: R	eferat, B	ericht
Die Stuwesentl Wirkung Fahrwich damit di Überfac Die Stud selbstär lösen. Ggf. bes Die Stud	dierend ichen h gsgrad d lerständ ie Zugk hliche h dierend ndige de sondere dierend	en könne Komponei und Dyna de den Zi raftreserv Kompeten en könnei en Vorles Methodei en könne	n den Aufbau nten erklären, mikziele disku ugkraftbedarf l e in Abhängigl z ("Sozialkomp n selbstständig ungsinhalt im	eines Fahrze um durch S tieren zu kön bestimmen u keit von Fahrz etenz" und "S g auf dem Gel Team anzuw	Fertigkeiten"): eugantriebsstrangs da Skizzieren des Kraftflunen. Sie können durch nd diesen dem Zugkr zeug und Fahrsituation Selbstständigkeit"): biet der Längsdynamik enden und Programm ng der Längsdynamik mieren.	usses di n Ermittl raftange n berech agierer ieraufga	ie Auswirkungen auf ung der wesentlichen bot gegenüberstellen net werden kann. a. Sie sind in der Lage abe zu planen und zu
Lehrinh							
			ängs- und Que Zugkraftdiagra		ngsdynamik		
Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium Prüfung: keine							

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Fahrzeugantrieb (Längsdynamik)	Prof. Dr. Gretzschel	V	2	3	6,7	
59812	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		nsatz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, [>	
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLK 90
	Querdynamik	Prof. Dr. Gretzschel	V P	2	2	6,7	benotet
66715	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium					
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
	Literatur	Vorlesungsskripte					
Zusammeı	iselziina aer Faanaae	Note = Prüfungsnote. Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.					
Bemerk	ungen / Sonstiges	<u> </u>					
Letzt	e Aktualisierung	Juni 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Moritz Gretzschel

Modul-	Name		Elektron	nobilität			Modul-Nr : 59853		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	0	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7		
Angesti	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+	
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen								

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können verschiedene Ausprägungen der Fahrzeugelektrifizierung und topologische Antriebskonzepte klassifizieren und deren Merkmale benennen. Sie überprüfen die gesamthafte Auslegung des elektrifizierten Triebstrangs, um eine Vielzahl von Triebstrangkonzepten begutachten, deren Betriebsarten abschätzen und ihre Vor- und Nachteile vorhersagen zu können.

Die Studierenden sind in der Lage, die gegenseitigen Abhängigkeiten von Elektrifizierungsgrad und Antriebstopologie zu beurteilen. Mit Hilfe kinematischer Ersatzmodelle werden Antriebskonzepte analysiert, um deren technischen Grenzen erkennen und begründen zu können.

Die Studierenden können die Implementierungsmöglichkeiten energetischer Betriebsstrategie erklären und Gesamtwirkungsgrade bestimmen, um Wechselwirkungen zwischen Betriebsstrategie und Mensch-Maschine- Interface vorherzusagen und gegenüberzustellen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der alternativen Antriebe und der Elektromobilität argumentieren und die gesellschaftspolitischen Aspekte "transportieren".

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung innovativer Antriebe von Fahrzeugen an.

<u>Lehrinhalte</u>								
Lösungsansätze zur Emissionsreduktion, Auslegung von elektrifizierten Antrieben								
Gesetze und Normen								
Hybridantriebe Betriebsstrat	egien							
	Vorbereitung Teilnahme Modul: keine							
Zugangsvoraussetzung	Modul: abgeschlossenes Grundstudium							
	Prüfung: keine							

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	Art SWS		Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Elektromobilität		V	4	5	6,7	
59813	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen			PLK 60 benotet
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P				benotet
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
	Literatur	Vorlesungsskripte					
Zusammer	iseizung ger Engnoie	Note = Prüfungsnote. Das Labor / Projekt/ Exkursion muss absolviert worden sein.					
Bemerk	ungen / Sonstiges	,					
Letzte	e Aktualisierung	Januar 2024					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung
SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Weber

Modul-Name Fahrzei			ugsysteme	: Assistenz,	Modul-Nr : 59855			
СР	sws	Workload		oad Kontakt- Selbst- A		Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	150		60	90		6,7	∆ 1 Semester ☐ 2 Semester
Angesti	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	PE, M,	MP=M+
Form der Wissensvermittlung				⊠ Vorlesu □Hausarb		⊠Labor ⊠ Se ktarbeit ⊡ Sonstiges: Re	elbststud eferat, Be	_
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden können die technischen und gesetzlichen, wie auch die gestalterischen Anforderungen in der KFZ-Industrie im Bereich Beleuchtung und Fahrerassistenz beschreiben und anwenden, um mit Hilfe des erlernten Wissens und unter Nutzung geeigneter Berechnungs- und Simulations-software, effektiv Produkte in diesem Bereich beurteilen, entwickeln und analysieren zu können. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden können sich selbständig in neue Themengebiete einarbeiten und im Team gemeinsam an einer Problemstellung arbeiten, um diese effektiv zu lösen. Die Studierenden können die Auswirkung verschiedener Entwicklungsmethodiken und verschiedener Produktkonzepte, mit Hilfe des erlernten interdisziplinären Wissens hinterfragen und diskutieren, um selbständig eine Gesamtbewertung eines Produkts oder einer Technologie bzgl. konkurrierender Eigenschaften (z.B. Wirkungsgrad, Bauraum, Physilogie, Design, Sicherheit, Nachhaltigkeit, ...) vorzunehmen. Sie können auch die gesellschaftlichen Auswirkungen einzelner Technologien in diesem Bereich benennen und diskutieren.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung neuer Lichttechnik-/Fahrerassistenzsysteme an. Die Studierenden können mit eine geeigneten Softwareprodukten technische Komponenten erzeugen und realitätsnah simulieren, um damit zum Produktentstehungsprozess beizutragen.

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): 59816 Lenksysteme:

Die Studierenden sind in der Lage die Grundkenntnisse und einen Überblick zu Lenkungen und Lenksystemen zu geben und zu beschreiben. Sie können über die zugrundeliegende Struktur des Fachgebietes transferieren, ausführen, berechnen, vergleichen und beurteilen. Sie haben die Lenkungskomponenten und deren Grundauslegung, diesbezügliche Normen und Gesetze kennen gelernt. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

Lehrinhalte

59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

- Basiswissen lichttechnische Größen + Lichtquellen
- Basiswissen Fahrerassistenzsysteme
- Grundlagen der KFZ-Beleuchtung
- Vertiefung Lichtbasierte Fahrerassistenzsysteme
- Praxisanwendung mit Simulationssoftware/Hardware (Fahrsimulator)

59816 Fahrzeuglenkung:

- Konzepte zu konservativen Lenkungen und Lenksysteme Auslegung von konservativen und elektrifizierten Lenkungen, Gesetze und Normen,
- Autonome Lenkungssysteme, Betriebsstrategien

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium
	Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	SW S	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
1B 59815	Assistenzsysteme / Licht und Sicht	Prof. Dr. Weber	V L	2	3	6,7	
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	SW S	СР	Sem	
59816	Lenksysteme	Lehrbeauftragter (Fauser)	VÜ	2	2	6,7	PLK 90 benotet
Sprache		deutsch					
Literatur		Vorlesungsskripte					
Zusammense	tzung der Endnote	Note = Prüfungsnote. Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.					
Bemerkungen	/ Sonstiges	Nicht kombinierbar mit 59xxx – Assistenz, Licht, Akustik					
Letzte Aktuali	sierung	Dez 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung
SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Weber

Modul-Name Fahrze				ugsysteme	: Assistenz,	Modul-Nr : 59xxx		
СР	sws	S Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	60	60	90	☐ Wintersemester ☑ Sommersemester	6,7	
				Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	PE, M,	MP=M+
Form der Wissensvermittlung				⊠ Vorlesu □Hausarb	<u> </u>	⊠Labor ⊠ Se	elbststud eferat, Bo	
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden können die technischen und gesetzlichen, wie auch die gestalterischen Anforderungen in der KFZ-Industrie im Bereich Beleuchtung und Fahrerassistenz beschreiben und anwenden, um mit Hilfe des erlernten Wissens und unter Nutzung geeigneter Berechnungs- und Simulations-software, effektiv Produkte in diesem Bereich beurteilen, entwickeln und analysieren zu können. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden können sich selbständig in neue Themengebiete einarbeiten und im Team gemeinsam an einer Problemstellung arbeiten, um diese effektiv zu lösen. Die Studierenden können die Auswirkung verschiedener Entwicklungsmethodiken und verschiedener Produktkonzepte, mit Hilfe des erlernten interdisziplinären Wissens hinterfragen und diskutieren, um selbständig eine Gesamtbewertung eines Produkts oder einer Technologie bzgl. konkurrierender Eigenschaften (z.B. Wirkungsgrad, Bauraum, Physilogie, Design, Sicherheit, Nachhaltigkeit, ...) vorzunehmen. Sie können auch die gesellschaftlichen Auswirkungen einzelner Technologien in diesem Bereich benennen und diskutieren.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung neuer Lichttechnik-/Fahrerassistenzsysteme an. Die Studierenden können mit eine geeigneten Softwareprodukten technische Komponenten erzeugen und realitätsnah simulieren, um damit zum Produktentstehungsprozess beizutragen.

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): 59826 Akustik:

Die Studierenden kennen die physikalischen Grundlagen der Akustik, um mit geeigneten Simulationsmethoden, Aufgaben in der Motorentwicklung und dem Sounddesign insbesondere im Hinblick auf Geräuschminimierung bearbeiten zu können.

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der Akustik agieren d.h. mit Geräuschmessung

über Auswertungen bis hin zu der Beurteilung und den Gegenmaßnahmen umgehen. Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Labor- und Gruppenübungen werden gestärkt.

Lehrinhalte

59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

- Basiswissen lichttechnische Größen + Lichtquellen
- Basiswissen Fahrerassistenzsysteme
- Grundlagen der KFZ-Beleuchtung
- Vertiefung Lichtbasierte Fahrerassistenzsysteme
- Praxisanwendung mit Simulationssoftware/Hardware (Fahrsimulator)

59826 Akustik:

- Grundlagen der Akustik: akustische Größen, Wellengleichung
- Akustische Moden und Resonanzen für einfache Kanalsysteme
- Schallabstrahlung in den freien Raum
- Anwendung auf die Motorentwicklung und andere Entwicklungsfelder
- Soundgeneratoren und deren Einsatz in der Motorentwicklung
- Frequenzpegel, Auto-Power-Spektrum, Pegelbewertungen

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium
	Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	SW S	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
1B 59815	Assistenzsysteme / Licht und Sicht	Prof. Dr. Weber	V L	2	3	6,7		
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	SW S	СР	Se m		
59826	Akustik	Prof. Dr. Feuchter	VÜ	2	2	6,7	PLK 90 benotet	
Sprache		deutsch						
Literatur		Vorlesungsskripte						
Zusammense	tzung der Endnote	Note = Prüfungsnote. Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.						
Bemerkunger	/ Sonstiges	Nicht kombinierbar	mit 598	355 – A	ssiste	nz, Lich	t, Akustik	
Letzte Aktuali	sierung	Dez 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Wegmann								
Modul-	Name		FKM-R	ichtlinie m	it FL		Modul	-Nr : 59857
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	60	60	90		6,7	□ 1 Semester □ 2 Semester
Angestr	ebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+
	Form der Wissensvermittlung Vorlesung Übung Dabor Selbststudium Dseminar Hausarbeit Projektarbeit Sonstiges: Referat, Bericht							
Lernziel	e / Kom	pete	enzen_					
Die Stu Spannu Theories selbststa	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden verstehen die Grundlagen zu verschiedenen Nachweisformen zur Bewertung von Spannungen sowie zu werkstofftechnischen und mechanischen Hintergründen der zu Grunde liegenden Theorien und können diese Methoden anwenden. Sie sind in der Lage, Festigkeitsnachweise selbstständig durchzuführen für örtliche Spannungen, die zuvor mit Hilfe der FEM berechnet wurden und können die Ergebnisse analysieren und bewerten.							
Die Stu- Sicherho "Wirtsch	Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden verstehen die Verantwortung, die hinter einer Bauteilauslegung steckt, z.B. durch Sicherheitsrisiken. Sie können die Gefahren bewerten, die durch die konkurrierenden Ziele "Wirtschaftlichkeit" und "Sicherheit" entstehen können.							
Die Stud	Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage, die Methoden der Festigkeitsberechnung bei konstruktiven Fragestellungen anzuwenden.							

Lehrinhalte

- ·Wiederholung und Vertiefung zur Spannungsberechnung
- Überblick über die FKM-Richtlinie "Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile"
- •Statischer und Ermüdungsfestigkeitsnachweis nach dem örtlichen Konzept der FKM-Richtlinie
- •eigenständige Durchführung eines Festigkeitsnachweises für ein Bauteil, dessen Spannungen im Fachlabor FEM (Verifikation, Versuch) ermittelt wurden

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine

Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Einführung in die FKM- Richtlinie	Prof. Dr. Wegmann	V Ü	3				
59832	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP	=M+, I)		
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLM 20	
	Fachlabor: FEM (Verifikation, Versuch)	Prof. Dr. Wegmann	L	1	1	6,7	benotet	
59887	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium						
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	 FKM-Richtlinie: Re Maschinenbauteile Götz, Eulitz: Betrie 2. Auflage, Springe Issler, Ruoß, Häfel Auflage, Springer, Schauger, Schauger, Schauger, Schauger, Schauger, Schaustostatik. 12. Auflastostatik. 12. Auflage 	chneris . 7. Auf bsfestig er Viewe e: Festi 2003. hröder, uflage, S	cher Fe lage, VI lkeit – E eg, 2022 gkeitsle Wall: T Springe	estigke DMA-\ Bauteil 2. hre – echnis	eitsnach Verlag, le siche Grundl sche Mo	nweis für 2020 er auslegen! agen. 2. echanik 2.	
		 Haibach: Betriebsfestigkeit. Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung. 3. Auflage, Springer, 2006. Note = Prüfungsnote. 						
	isetzung der Endnote	Das Labor muss abso	lviert w	orden s	ein.			
Bemerk	kungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	Januar 2024						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul-	Name		Fahrze	ugkonstrul	ktion mit FL		Modul	-Nr : 59858
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	60	60	90		6,7	✓ 1 Semester✓ 2 Semester
Angestrebter Abschluss			hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+
	Wissensvermittlung						elbststud eferat, Bo	_
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden sind in der Lage die Grundkenntnisse und einen Überblick zur virtuellen Fahrzeugentwicklung zu geben und zu beschreiben. Sie können das Zusammenspiel von Simulation und Berechnung und der Mess- und Versuchstechnik über die zugrundeliegende Struktur des Fachgebietes transferieren, ausführen, berechnen, vergleichen und beurteilen. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der Fahrzeugkonstruktion argumentieren.

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die

Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung von Fahrzeugen an.

Lehrinhalte

Grundzüge der virtuellen Fahrzeugentwicklung;

Zusammenspiel von Simulation/Berechnung und Mess- und Versuchstechnik; Ausgewählte Kapitel aus der Fahrzeugentwicklung:

Fahrzeugakustik, Schwingungen & Komfort, Styling – Umformtechnik - passive Sicherheit,

Chassisentwicklung.

Karosserieentwicklung: Schweißpunkte- und nähte, Steifigkeit, Festigkeit

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfuna: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Fahrzeugkonstruktion	Prof. Dr. Merkel	V 2 3		3 6,7		
.59818	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, F)	
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLP
	Fachlabor: Konstruktion, Fahrzeug	Prof. Dr. Merkel	L	2	2	6,7	benotet
59883	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=			
	Sprache	⊠Deutsch □ E	inglisch	□Sp	anisc	h 🗆 F	ranzösisch
		□Chinesisc	h 🗆 F	Portugie	sisch	□Ru	ssisch
	Literatur	Skript					
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote. Das Labor / Projekt/ Exkursion muss absolviert worden sein. Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.					
Bemerk	ungen / Sonstiges	Nicht jedes Semester werden alle Wahlpflichtfächer angeboten.					
Letzto	e Aktualisierung	Juni 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Klaus Maier

Modul-	Name	Energie	effizienz			Modul	-Nr : 59861			
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer			
5	4	150	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7				
Angesti	estrebter Abschluss Modultyp (PM/WPM/WM) Studienabschnitt Einsatz in Studiengängen									
Bache	Bachelor of Engineering WPM - Wahlpflichtmodul HS - Hauptstudium M, MP=M+									
Form de		tlung	⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	□Labor ⊠ Se	elbststud	ium			
			□Hausarb	eit 🗌 Projek	rtarbeit ☐ Sonstiges: R	eferat, Be	ericht			
Lernziel	ernziele / Kompetenzen									
Nach er zur Eins Quo in beschre (kontra der Lag Prozess Überfact Durch d Wissen Ggf. be Nach er Antriebs auslege	folgreicesparung Industratiben un Spezialee, die Hese, mec chlichelie anger anzueicessystemen und be	them Besuch von Energie iebetrieben Ind einschätze isierung auf Ilauptbereiche hanische Systemeters Selbstgnen. Te Methoden ihem Besuch	der Lehrve in Industrie bezüglich een. Sie kör Feilbereiche en des Enersteme und Hausten en der Lehrve richter) ene	ranstaltung seanlagen und existierender nen die Note im Zusamn gieverbrauch deizsysteme) mpetenz" usind die Studer in die Studer ernstaltung sergieeffizient er ernstaltung sergieeffizie	Fertigkeiten"): ind die Studierenden in die Gebäuden einzuschä Anlagen und nichtted twendigkeit der interd nenhang mit Energieen s der Industrie (elektri einzuordnen und zu in nd "Selbstständigkei ierenden in der Lage, s sind die Studierenden i auszulegen. Sie könne nutzen.	atzen. Si chnische isziplinä ifizienz k ische Ma nterpreti tt"): sich selk n der La	ie können den Status er Randbedingungen ren Vorgehensweise beurteilen. Sie sind in aschinen, thermische ieren. Ost relevantes			
Lehrinh		ا عنداد جانسمال		hon des Co-	raiovanha raisha dar					
					rgieverbrauchs der sse, mechanische Syst	teme) ur	nd Gebäuden.			
	dustrie (elektrische Maschinen, thermische Prozesse, mechanische Systeme) und Gebäuden. Vorbereitung Teilnahme Modul: Kenntnisse aus Elektrische Antriebe und Leistungselektronik Prüfung: Entweder erfolgreiches Absolvieren der Gruppenarbeit oder erfolgreiches Absolvieren der geforderten Quizze.									

Am Anfang des Semesters wird festgelegt, welche Voraussetzung

erbracht werden muss.

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Energieeffizienz	Dr. Süslü	V Ü	4 5 6,7		6,7		
59821	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsa Studi	tz in engäng	en		PLK 90	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, F	o o	benotet	
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Markus Blesl, Alois ł Springer Vieweg Ver 4	Kessler	: Energi	eeffiz	ienz in (der Industrie,	
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk		Taschenrechner, Vo selbst verfasste Dok Originalausdruck)						
Letzt	e Aktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung
SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Pietzsch							
Modul-	Name	Freihar	ndzeichner	1		Modul	-Nr : 59862
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	150	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7	
Angesti	ebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngineering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+
Form de Wissens		tlung	☑ Vorlesu ☑Hausarb	_	□Labor ⊠ Se ktarbeit □ Sonstiges: Re	elbststud eferat, B	_
Lernziel	e / Kom	<u>petenzen</u>					
Die Studere Studiere Vorstelle	dierend dskizze enden ungsve	en können n n erstellen, besitzen du rmögen. Dan	nit linearen um komple Irch perspenit sind sie i	Zeichenmed exe Sachver ektivisches n der Lage, E	Fertigkeiten"): ien (z.B. Bleistift, Kuo halte schnell und pla Freihandskizzieren ei Entwurfsaufgaben effel	itzspare n verb ktiv löse	nd darzustellen. Die essertes räumliches

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können mithilfe von Skizzen hervorragend kommunizieren und präsentieren

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden können die die Methoden "Zwei-Fluchtpunkt-Perspektive" und "Analyse-Synthese-Zyklus" anwenden.

Lehrinhalte

- Motorikübungen
- Zwei-Fluchtpunkt-Perspektive
- Körper mit orthogonalen und schrägen Kanten
- Rotationskörper
- Fasen, Radien
- Durchdringungen
- Komplexe Körper (Kamera, Werkzeuge, etc.)

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Freihandzeichnen	Prof. Dr. Pietzsch	V Ü	4 5 6,7		6,7		
59822	59822 Teilmodultyp (PM/WPM/WM)			nsatz in engäng			PLP	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung			M, MP=	benotet			
	Sprache	⊠Deutsch □ E	nglisch h \Box F	☐ Sp Portugie	anisc sisch	_	ranzösisch	
	Literatur	Vorlesungsskript						
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote) .					
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul-	Name		Konstr	uktion Leic	htbau mit Fa	achlabor	Modul	-Nr : 59863
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	50	60	90	☐ Wintersemester ⊠ Sommersemester	6,7	☑ 1 Semester☑ 2 Semester
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+
Form de Wissen	-	tlun	g	⊠ Vorlesu	<u> </u>	⊠Labor ⊠ Se	elbststudi eferat, Be	_
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>	_			,	
1								

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können verschiedene Arten von Leichtbaukonzepten planen und aufbauen, Materialkombinationen entwickeln und in Konstruktionen integrieren. Studierende erfahren den Leichtbau als ein Spezialgebiet der Konstruktion kennen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet des Leichtbaues agieren. Studierende können die besonderen Anforderungen des Leichtbaues umsetzen und Konzepte des Leichtbaus auf Konstruktionen mit unterschiedlichen Rahmenbedingungen anwenden.

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines

"Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden des Leichtbaues an Beispiel an.

Lehrinhalte

Methoden und Hilfsmittel im Leichtbau

Konstruktive Konzepte zum Leichtbau, Strukturoptimierungen Leichtbauweisen, Leichtbauwerkstoffe, Gestaltungsprinzipien im Leichtbau, Verbindungstechniken, Sandwichelemente,

Versagensarten im Leichtbau

Gründe und Voraussetzungen für Leichtbau bei homo- und inhomogenen Materialkombinationen

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine

Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Leichtbaukonstruktion	Prof. Dr. Merkel	V Ü	2		6,7	
.59823	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		nsatz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, F)	
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLP
	Fachlabor: Leichtbau	Prof. Dr. Merkel	L	2	2	6,7	benotet
59893	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=			
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
	Literatur	B. Klein, Leichtbau-Konstruktion, Vieweg + Teubner Verlag, 2009.					
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote Das Labor / Projekt/ Beide Leistungen er	Exkurs				worden sein.
Bemerk	ungen / Sonstiges	Nicht jedes Semester werden alle Wahlpflichtfächer angeboten.					
Letzto	e Aktualisierung	Juni 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul-	Name		Technis	sche Statis	stik		Modul	-Nr : 59864	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	0	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7		
Angestr	ebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+	
Form der Wissensvermittlung Vorlesung Übung Labor Selbststudium Seminar							_		
Lernziele / Kompetenzen									

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die verschiedenen Modelle, Strategien und Methoden der Technischen Statistik. Sie können diese planen und aufbauen und durchführen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der Technischen Statistik agieren d.h. vom Datenmodell bis zum Versuchsplanmodell

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden der Technischen Statistik an Beispiel an.

Lehrinhalte

- Grundlegende Konzepte der Statistik (Wahrscheinlichkeit, Verteilungsfunktionen
- Daten und statistische Modelle
- Regressionsverfahren Korrelationskoeffizienten
- Stichprobenfunktionen (t-Verteilung, χ^2 -Verteilung, F-Verteilung)
- Schließende Statistik (Konfidenzintervall, Hypothesentest)
- Statistische Versuchsplanung (Full Factorial Design, central composite design, Varianzanalyse)
- Statistische Methoden am Prozess (Qualitätsregelkarten, Prozessfähigkeit)
- Spezielle Methoden (Ereigniszeitanalysen Weibull-Verteilung, Log-Normalverteilung)

	Vorbereitung Teilnahme Modul: keine
Zugangsvoraussetzung	Modul: abgeschlossenes Grundstudium Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art SWS		СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Technische Statistik	Dr. Schulz	V Ü	4	5	6,7		
59824	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				PLK 60	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	benotet			
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Vorlesungsskript						
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote						
Bemerk	kungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	Januar 2024						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Stotz

Modul-	Name		Wärme	übertragur	ng	Modul-Nr : 59872				
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	150		60	90	☐ Wintersemester ⊠ Sommersemester	6,7			
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	M, MP=M+		
Form de Wissen		tlun	g							
Lernziel	e / Kom	pete	enzen							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die Grundlagen der Wärmeübertragung und die wesentlichen Grundbegriffe und Zusammenhänge der Wärmeleitung, Konvektion und Strahlung. Sie können thermische Herausforderungen und Fragestellungen erkennen und bewerten und können diese in die Entwicklung von Produkten einfließen lassen. Die Studierenden können weiterhin Maßnahmen zur Verbesserung der Wärmeübertagung bewerten und bei der Optimierung Produkten anwenden.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig Fragestellungen der Wärmeübertragung analysieren und bearbeiten. Seminar- und Laborübungen werden zu Teilen in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen.

Anhand unterschiedlicher Anwendungsbeispiele erhalten die Studierenden einen Einblick einen Überblick über der Relevanz der Wärmeübertragung als wichtige übergreifende Disziplin für eine Vielfalt an technische Anwendungen im Bereich des Fahrzeugbaus, der Antriebstechnik, der Elektronik sowie der Energietechnik.

Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage Problemstellungen unter Gesichtspunkten der Wärmeübertragung und Kühlung methodisch einzugrenzen und einer Lösung zuzuführen. Sie können geeignete Berechnungsmethoden und - verfahren bewerten, auswählen und anwenden.

Lehrinhalte

Grundlagen und Grundbegriffe der Wärmeübertragung

•	Wärmeleitung
•	Konvektive Wärmeübertragung
•	Wärmeübertrager
•	Dimensionslose Kennzahlen der Wärmeübertragung
•	Technische Anwendungsbeispiele
	Vorbereitung Teilnahme Modul; keine

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Wärmeübertragung	Prof. Dr. Stotz	V Ü	4	5	6,7		
59835	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen			PLK 90	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, F	o	benotet	
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Polifke, Kopitz, Wäre Herwig, Moschallski, Incropera, DeWitt, B and Mass Transfer, V VDI-Wärmeatlas, VD Baehr, Stephan, Wä	emüber Wärme ergmar Wiley DI-Verla	tragung eübertra nn, Lavii g Düsse	agung ne, Fu eldorf;	ındame	ntals of Heat	
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzte	e Aktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Haag

Modul-	Name	Automa	atisierungs	stechnik	Modul-Nr : 59874						
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer				
5	4	150	60	90	☐ Wintersemester ☐ Sommersemester	6,7					
Angest	rebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	nitt Einsatz in Studiengängen					
Bache	elor of E	ngineering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+				
Form do		tlung	⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	⊠Labor ⊠ So	elbststud	ium				
WISSEII	Sveriiii	g	□Hausarb	eit 🗌 Projeł	rtarbeit ☐ Sonstiges: R	eferat, B	ericht				
<u>Lernziel</u>	e / Kom	<u>petenzen</u>									
Überfact Die Stu- hydrauli Ggf. be Auf Bat Lösungs sicherhe	Automatisierungstechnik führt die Teilgebiete Sensorik, Aktorik sowie Steuer- und Regelungstechnik zusammen mit dem Ziel strukturierter Verknüpfung zu Prozessen. Sie hat maßgeblichen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen, die Produktqualität sowie die Wirtschaftlichkeit industrieller Unternehmen. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden können die Grundlagen zur Sensortechnik und Signalaufbereitung beschreiben und hydraulische, pneumatische und elektrische Antriebe auswählen und auslegen. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Auf Basis präsentierter industrieller Automationsaufgaben und dazu gemeinschaftlich diskutierten Lösungsalternativen sind die Studierenden in der Lage wirtschaftliche, ökologische, sicherheitstechnische, aber auch ethische Aspekte abzuwägen.										
Lehrinh	•			, ,	Dill I						
Anleitur Grenzer sich auf vorgeste führen k Ziel ist d	Von einfachen boolschen Sensoren bis zur komplexer Bilderkennung, die Anleitung zum Studium der Sensortechnik bezieht sich auf die Tauglichkeit und die Grenzen für stabile Automationslösungen. Ein zweiter Teil der Vorlesung bezieht sich auf die Antriebstechnik. Modernste fluidische und elektrische Antriebe werden vorgestellt, dass der Studierende selbst treffsicher Auswahl an klaren Kriterien führen kann. Ein dritter Teil führt in die Struktur industrieller Steuerungstechnik ein. Ziel ist die Verknüpfung der Disziplinen zu einem funktionalen und wirtschaftlich arbeitenden System. Vorbereitung Teilnahme Modul: keine										
Zugang	svoraus	ssetzung		geschlossen	es Grundstudium						

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Lehrende Art		СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Automatisierungs- technik 1	Prof. Dr. Haag	V Ü 4		5	6,7	PLK 60	
61403	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			benotet		
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=				
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Schmid, D. u. a. : Automatisierungstechnik, Verlag Europa- Lehrmittel						
Zusammei	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk	kungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Glück

Modul-Name Advanc				ed Topics in Mechatronics: Robotics				-Nr : 59875
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90	☐ Wintersemester ☐ Sommersemester	6,7	
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengänger		
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+
Form der Wissensvermittlung Hausarbeit							elbststudi eferat, Be	
Lernziel	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐							

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können gängige Robotertypen für den industriellen Einsatz, deren Aufbau, Funktion und charakteristische Eigenschaften beschreiben. Sie sind in der Lage, Grundbestandteile eines Robotersystems zu beschreiben und wissen, wie man Roboter in Betrieb nimmt und Bahnprogrammierungen vornimmt. Sie sind in der Lage, die Anforderungen an eine Roboterzelle und ein Robotersystem abzuleiten und können Grundlagen der Greif- und Handhabungstechnik anwenden.

Nach der Teilnahme an der Lehrveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, das grundlegende dynamische Verhalten verschiedener Roboterkinematiken zu bewerten. Sie können Verfahren zur Bewegungssteuerung, Werkstückhandhabung und Bahnprogrammierung beschreiben. Sie können die und physikalischen hierbei genutzten mathematischen Grundlagen, beginnend Koordinatensystemen über deren Transformation in Gelenkvorgaben bis zu deren Nutzung für Bahnplanung Reaeluna anwenden. Zukunftskonzepte und sicherheitstechnische und Einsatzrahmenbedingungen sowie aktuelle Technologietrends der Robotik können sie erklären. Mit der Vorlesung werden wesentliche Grundlagen für die vertiefende Themenbearbeitung in der Robotik. beispielsweise im Rahmen einer Abschlussarbeit, gelegt.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Nach Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage, ihre während des Studiums erworbenen Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten selbständig und vorzugweise im Team auf eine konkrete Aufgabenstellung anzuwenden, Lösungsansätze zu erarbeiten, die Arbeitsschritte nachvollziehbar zu dokumentieren sowie die Ergebnisse zu präsentieren und zur Diskussion zu stellen.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage, eine Aufgabenstellung zur Integration eines Robotersystems eigenständig zu bearbeiten. Sie können Einsatzbedingungen bewerten und können technologische Grenzen gängiger Robotersysteme und Sicherheitskonzepte benennen. Sie sind in der Lage. Lösungen zur Gestaltung von Roboterzellen oder Umsetzung einer Roboterapplikation (z. B. Pick & Place) zu skizzieren und die für den Robotereinsatz erforderliche Programmierung vorzunehme.

Lehrinhalte

Von einfachen boolschen Sensoren bis zur komplexer Bilderkennung, die Anleitung zum Studium der Sensortechnik bezieht sich auf die Tauglichkeit und die Grenzen für stabile Automationslösungen. Ein zweiter Teil der Vorlesung bezieht sich auf die Antriebstechnik. Modernste fluidische und elektrische Antriebe werden vorgestellt, dass der Studierende selbst treffsicher Auswahl an klaren Kriterien führen kann. Ein dritter Teil führt in die Struktur industrieller Steuerungstechnik ein. Ziel ist die Verknüpfung der Disziplinen zu einem funktionalen und wirtschaftlich arbeitenden System.

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art SWS		SWS CP		Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Advanced Topics in Mechatronics: Robotics	Prof. Dr. Glück	V Ü 4		5 6,7		DI IX 00	
97666	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				PLK 90 benotet	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P					
	Sprache	⊠Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
		☐Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur							
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk		Prüfung: vorgegebene Formelsammlung, nicht programmierbarer Taschenrechner						
Letzt	e Aktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung
SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Kalhöfer

Modul-Name Machin				e Learning & Adv. Digitalization				Modul-Nr : 59877			
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer			
5	4	15	60	60	60 90		6,7				
Angesti	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+			
Form de	- T	tlun	g								
Lernziel	e / Kom	☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Referat, Bericht Lernziele / Kompetenzen									

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die wichtigsten Teilgebiete des Maschinellen Lernens (ML) und können das Gebiet des ML einordnen in das übergeordnete Gebiet der künstlichen Intelligenz. Sie kennen beispielhafte Anwendungen des ML. Die Studierenden kennen mehrere Algorithmen des Maschinellen Lernens (ML-Methoden), können sie anwenden und damit Daten analysieren (Der Schwerpunkt wird dabei nicht auf die mathematische Modellierung, sondern auf die informierte Anwendung gelegt.) Sie können ML-Modelle trainieren und auf neue Daten anwenden (und damit für neue Daten Vorhersagen treffen). Sie kennen die wichtigsten Gütekriterien für ML-Modelle und können anhand von ihnen Modelle beurteilen. Die Studierenden kennen Verfahren der Modellauswahl und Modelloptimierung und können sie anwenden. Sie kennen die Bedeutung der Datenvorverarbeitung (data preprocessing), können geeignete Verfahren des preprocessing auswählen und anwenden. Sie können ein Datenanalyse- und Machine Learning-Projekt systematisch bearbeiten und kennen hierzu die wichtigsten Teilschritte.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden kennen typische Probleme des Machine Learnings und ihre möglichen Auswirkungen auf die Gesellschaft und sind in der Lage, sie bei der Anwendung zu berücksichtigen. Sie sind in der Lage, bei der Bearbeitung von ML-Projekten im Team zusammenzuarbeiten, lösungsorientiert miteinander zu kommunizieren sowie sich gegenseitig zu unterstützen.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Lehrinhalte

- Einbettung in das Gebiet der künstlichen Intelligenz, beispielhafte Anwendungen, typische Probleme
- Überwachtes Lernen, unüberwachtes Lernen
- Regression, Klassifikation, Clustering, Dimensionsreduktion
- Lineare und polynomielle Regression, Decision Trees, Random Forests, kNN, künstliche neuronale Netze, Stacking, Bagging und Boosting)
- Datenvorverarbeitung
- Modellauswahl und Modelloptimierung

- Gütekriterien
- CRISP-DM (Prozessmodell für die Anwendung von Data Mining und Machine Learning)
- Anwendung der Software Orange für Datenanalyse und Maschinelles Lernen

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Machine Learning	Prof. Dr. Kalhöfer	V Ü P	4	5	6,7	PI F 60	
61411	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng			PLF 60 benotet PLF 60 benotet ranzösisch ssisch nger Verlag, s eigentlich?, Machine uch Data iche zusammen, nd erbracht	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP				
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Ertel, W.: Grundkurs Künstliche Intelligenz, Springer Verlag, 2016 Ng, A., Soo, K.: Data Science – Was ist das eigentlich?, Springer Verlag, 2018 Géron, A.: Praxiseinstieg Machine Learning, O' Reilly, 2020 Papp, S. et.al.: Handbuch Data Science, Hanser Verlag, 2019 Kaplan, J.: Künstliche Intelligenz – eine Einführung, mitp Verlag, 2017						
Zusammer		Die Endnote setzt sich aus mehreren Teilnoten zusammen, die während des Semesters vorlesungsbegleitend erbracht werden müssen. Die einzelnen Teilnoten werden für Kurztests, Berichte und Präsentationen vergeben.						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Feuchter

Modul-	Modul-Name Compu			tational Flui	d Dynamics		Modul	-Nr : 66921	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	60	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7		
Angesti	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+		
	Form der Wissensvermittlung								
Lernziel	☐ Hausarbeit ☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Referat, Bericht _ernziele / Kompetenzen								

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können die theoretischen Grundlagen zur numerischen Strömungsmechanik und den praktischen Umgang mit einem 3D-Simulationsprogrammen zur Berechnung von Strömungsvorgängen anwenden. Parallel zum theoretischen Hintergrund und den verschiedenen Lösungsverfahren einer CFD-Berechnung können sie verschiedene grundlegende, einfachere Anwendungsbeispiele selbständig berechnen und auswerten. Sie sind in der Lage einen Strömungsfall mit Hilfe eines kommerziellen Berechnungsprogramms zu berechnen, im Postprozessing zu analysieren und die berechneten Ergebnisse auf deren physikalische Plausibilität zu bewerten.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können durch die Kombination von Lehrveranstaltung, Laboren und Übungen auf die Produktentwicklung und Simulation, übertragen. Dadurch können sie die Sozialkompetenz während Labor- und Gruppenübungen weiterentwickeln.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage erarbeitet praktische Strömungsprobleme mit Hilfe eines Strömungsprogramms zu berechnen. Dabei sind sie insbesondere in der Lage die Lösungen hinsichtlich Plausibilität und numerischer Genauigkeit einschätzen zu können.

Lehrinhalte

Theorie

- Einführung
- Grundgleichungen der Strömungsmechanik
- Numerische Lösungsverfahren
- Turbulenzmodelle

Strömungs-Solver Fluent

- Vernetzung
- Einführung in Fluent
- Anwendungsbeispiele

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Computational Fluid Dynamics	Prof. Dr. Feuchter	V Ü P	4	5	6,7	PLM 15
66714	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt					benotet
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - M, MP=M+					
	Sprache						
	Literatur	Ferziger / Peric: Numerische Strömungsmechanik Lecheler: Numerische Strömungsberechnung					
Zusammer	iserziina aer Faanaae	Die Bewertung der n Endnote					ht der
Bemerk	ungen / Sonstiges	Bearbeitung von Projektarbeit in Labor					
Letzt	e Aktualisierung	Januar 2024					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. René Niethhammer

Modul-	Modul-Name Digital			s Innovatio	nsprojekt		Modul	-Nr : 94824		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	50	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6,7	7 \Bigsiz 1 Semester \Bigsiz 2 Semester		
Angesti	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+			
	Form der Wissensvermittlung				ng ⊠Übung		Selbststudium Seminar			
Lernziel	☐ Hausarbeit ☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Referat, Bericht Lernziele / Kompetenzen									

<u>Lernziele / Kompetenzen</u>

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden ...

- haben einen Überblick und ein Verständnis über die wichtigsten Werkzeuge und Methoden aus dem Innovationsmanagement.
- sind in der Lage, das Wissen anhand eines Praxisprojekts anzuwenden.
- sind in der Lage, aufbauend auf wissenschaftlich fundierten Methoden aus dem Innovationsmanagement, Problemstellungen aus der Praxis systematisch zu analysieren sowie darauf aufbauend, erste Lösungsideen abzuleiten und diese zu umsetzbaren, tragfähigen Konzepten zu entwickeln.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden ...

- entwickeln in Rahmen der Inhaltsmodule Problem-, Lösungsexploration, Business Design und Prototyping die Kompetenz, Lösungen im Team systematisch zu erarbeiten und diese vor Publikum zu präsentieren und zu verteidigen.
- können durch die Inhaltsmodule Teambuilding und Konfliktlösung ihr eigenes Verhalten reflektieren, Konflikte analysieren und Lösungsstrategien entwerfen.
- erproben und schärfen ihre Fähigkeiten im Rahmen der hochschulübergreifender Teamzusammenarbeit im digitalen Raum

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage erarbeitet praktische Strömungsprobleme mit Hilfe eines Strömungsprogramms zu berechnen. Dabei sind sie insbesondere in der Lage die Lösungen hinsichtlich Plausibilität und numerischer Genauigkeit einschätzen zu können.

Lehrinhalte

Theorie

- Teambuilding und Teamreflektion
- Problemexploration in Anlehnung an den Design Thinking Ansatz
- Lösungsexploration in Anlehnung an den Design Thinking Ansatz
- Business Design
- Prototyping

- Pitch und Präsentationstechnik

Strömungs-Solver Fluent

- - Vernetzung
- Einführung in Fluent
- - Anwendungsbeispiele

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung		
	Digitales Innovationsprojekt	Philip Eßwein Laura Simons			6,7				
94624	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng			PLF		
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MF	P=M+				
	Sprache	⊠ Deutsch □	Englis	sch 🗌	Span	isch 🗆	Französisch		
		□Chinesisc	h 🗆 F	ortugie	sisch	Ru	ssisch		
		Bland, David J.; Osterwalder, Alexander (2020): Testing business ideas. Dieses Buch ist Ihr Versuchslabor für schnelle Experimente : nutzen Sie die							
		44 Experimente, um Ihren Weg zum Wachstum zu finden : mit kleinem Einsatz durch schnelle Experimente zu							
		großen Gewinnen! Unter Mitarbeit von Alan Smith und Trish Papadakos. Frankfurt:							
		Campus Verlag (Stragegyzer Reihe).							
		Fritsch, Michael; Wyrwich, Michael (2021): Entrepreneurship. Theorie, Empirie, Politik. 3.,							
	Literatur	überarbeitete Auflag	e. Wies	baden:	Sprin	ger Gal	bler.		
		Griesbach, David (20 Lean Progress Mode		ean Inno	ovatio	n Guide	e. Mit dem		
		Startup- und Innovat Verlag Franz Vahlen		olg. [1. /	Auflag	je]. Mür	nchen, Zürich:		
		GmbH; Versus Verla	ıg AG.						
		Maurya, Ash (2012): Plan That Works. 1.,		ng Lean	. Itera	ite from	Plan A to a		
		Ausg. Sebastopol, C	A: O'R	eilly & A	ssoci	ates.			
		Ries, Eric (2012): Lean Startup. Schnell, risikolos und erfolgreich Unternehmen gründen.							

	1. Aufl. s.l.: Redline Verlag. Online verfügbar unter
	https://ebookcentral.proquest.com/lib/subhh/detail.action?docl D=2026883.
Zusammensetzung der Endnote	30 % Mitarbeit und Vollständigkeit der hochgeladenen Dokumente (z.B. Reflektionsberichte) 30% Pitch (Pitch, Pitchdeck, Beantwortung der Fragen, Zeitmanagement) 40% Projektdokumentation (6 Seiten Text p. P.)
Bemerkungen / Sonstiges	Bearbeitung von Projektarbeit in Labor
Letzte Aktualisierung	Juli 2023



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Tilman Traub

Modul-Name Sonde			Sonder	maschiner	nbau		Modul	Modul-Nr : 59865 Sem Dauer 7	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	60	60	90	90		_	
Angestrebter Abschluss Modultyp (PM/WPM/WM)			WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngin	eering		PM - ichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+		
Form der Wissensvermittlung				⊠ Vorlesu	· — ·	oung □Labor ☒ Selbststudium ☒ Seminar			
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen								

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die Herausforderungen, die bei der Entwicklung und Realisierung von Sondermaschinen im Gegensatz zu Standard-(Werkzeug-)Maschinen entstehen. Sie kennen die Auswirkungen und Konsequenzen auf den Projektverlauf und kennen einen Grundstock an Methoden und Werkzeugen, um diesen Herausforderungen zu begegnen. Sie können so die Anforderungen an Sondermaschinen aus technischer/technologischer, planerischer und betriebswirtschaftlicher Perspektive beurteilen. Durch die Anwendung einzelner Methoden in Übung/Seminar erlangen die Studierenden erste Routine im Umgang mit den Herangehensweisen. Die Studierenden sind in der Lage, bestehende Konzepte zur Herstellung von Sondermaschinen zu beurteilen und Vor- und Nachteile zu diskutieren. Sie kenne spezielle Sondermaschinen und neue Entwicklungen in diesem Bereich.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Sondermaschinebau ist Teamarbeit. Die Studierenden verinnerlichen das und sind in der Lage, Vorlesungsübungen und/oder Seminaraufgaben in Kleingruppen zu erarbeiten und die Ergebnisse kurz, bündig und vollständig der gesamten Gruppe darzustellen. Dadurch sind die Studierenden in der Lage, als Team zu arbeiten und gruppendynamische Prozesse zu erfahren.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie können die Prozesse zur Auslegung und Realisierung von Werkzeug- und Sondermaschinen im industriellen Produktionsprozess bewerten.

- Sondermaschinenbau in Abgrenzung zum klassischen, Serien-Maschinenbau
- Konzepte und Strategien zur Gestaltung von Sondermaschinen sowie Konzepte zur Komplexitätsreduktion
- Entstehungsprozess von Sondermaschinen in Anlehnung an die VDI 2221 Gemeinsamkeiten und Unterschiede
- Projektplanung (zeitlich, qualitativ, finanziell) und Projektmanagement im Sondermaschinenbau
- Methoden zur Risikobeherrschung und ihre Anwendung im Sondermaschinenbau
- Betriebswirtschaftliche Betrachtung und Preisgestaltung

 Vorgaben zur Anlagensicherheit und Berücksichtigung der Ergonomie Rolle von Patenten im Sondermaschinenbau Steuerungsansätze zur Realisierung von Sondermaschinen unter Berücksichtigung neuerste Entwicklungen wie Industrie 4.0 oder Open Automation 								
Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem Modul: kein Prüfung: keine							

Enthalte	ne Teilmodule / Lehrv	eranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	SWS CP		Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59825	Sondermaschinen	Prof. Dr. Traub	V Ü S	4	5	7			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	PLR + PLM 15			
	WPM - Wahlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+ benotet						
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in Vorlesung bekannt gegeben							
Sprache		☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch							
Literatur		Vorlesungsunterlagen							
Zusamm Endnote	ensetzung der	Endnote = Klausurnote Modulnote besteht aus zwei gleich gewichteten Teilen: Ein (vorbereitetes) Kurzreferat im Rahmen der Vorlesung zu einem Vorlesungsthema und einer klassischen mündlichen Prüfung							
Bemerku	ungen / Sonstiges								
Letzte A	ktualisierung	September 2024							



FakultätMaschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau

Modulkoordinator

Studiendekane M und P

Modulbeschreibung

Modul	-Name		Fachla	bore			Modul-Nr : 59871		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	Mind 4		150	65	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6/7		
Angesti	Angestrebter Abschluss Modultyp (PM/WPM/WM		WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen			
Bachelor of Engineering V		WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	М				

Lernziele / Kompetenzen							
Fachkompetenz "Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen						
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen						
Ggf. besondere Methodenkompetenz	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen						
Lehrinhalte	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen						

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach-Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teillei- stungen Art / Dauer / Benotung			
	Fachlabor Fahrzeug		L	1		6/7	Т			
59871 1. Wahl	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				unbenotet			
I. Walli	WPM - Wahlpflichtverans HS - Hauptstudium M									
	WPM - Wahlpflichtverans	HS - Hauptstudium	М							

	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtverans	HS - Hauptstudium	М				
Fach-Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teillei- stungen Art / Dauer / Benotung
			L	1		6/7	Т

59874	Fachlabor Prüfen und Messen						unbenotet
4. Wahl	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtverans	HS - Hauptstudium	М				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Zugel	assene Hilfsmittel						

Zusammensetzung der Endnote	Es sind mindestens vier Labore im Rahmen des Moduls zu belegen. Die vier Labore werden je ein Testat nach der Ausarbeitung des Labores erhaltenb und ergeben gemeinsam 5 CP.
Bemerkungen / Sonstiges	Über den Modul "Fachlabore" wählen die Studierenden im 6. und 7. Semester angebotene Laborkombinationen aus den vier Fachlabor- richtungen Fahrzeug, Energie, Funktion und Lebensdauer oder Messen und Prüfen. Dies wird gemacht, um:
	 a.) dem Anforderungsprofil seiner angestrebten Tätigkeit als Ingenieur (Entwicklungsingenieur, Konstrukteur, Versuchsingenieur etc.) möglichst nahe zu kommen (komplementäre Eigenschaften; Stärkenausbildung)
	b.) auf dem Themenfeld seiner angestrebten Branche des Maschinenbaus (Fahrzeugbau, Werkzeugbau, Energietechnik etc.) möglichst viel Wissen zu erlangen. Diese Fachlaborgruppen werden oft über unterschiedliche Prüfaufbauten, Prüfstände, EDV-Programme über das Fachlaborzentrum organisiert und teilweise mit den modulverantwortlichen Professoren bestritten.
	Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborversuche lassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer alle Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung, Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge). Demzufolge wird das Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurzfristge Änderungen (alternative Labore) festsetzen.
Letzte Aktualisierung	Oktober 2015

Fachlaborliste für folgende Module

Modul-Name	Fachlabore	Modul-Nr : 59870
	Zusatzangebot - Wahlbereich Falls Sie sich für weitere Fachlabore interessieren, können Sie diese Teilleistungen auf Antrag als Zusatzfach im Zeugnis aufnehmen lassen. Achtung:	

Vier zusätzlich erbrachte Fachlabore (entsprechen dem Modul « Fachlabore »). Sie werden mit 5CP ausgewiesen.

Wahllaborbereich

59871 - Fahrzeug	4
59874 - Prüfen und Messen	5

Fach-Nr. & Titel der Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59883 - Fahrzeug	Herr Hubel	L	1		6/7	PLL unbenotet		
Teilmodultyp (PM/WPM/W	/M)	Studienabsch		Einsatz in Idiengäng				
WPM - Wahlpflichtveranstal	tung	HS - Hauptstud	ium	M, P				
Lernziele / Kompetenzen								
Fachkompetenz "Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"	besch des Fa	Die Studierenden sind in der Lage Versuche in der Fahrzeugtechnik zu beschreiben und zu erklären. Sie können über die zugrundeliegende Struktur des Fachlaborablaufs ein Bild abgeben, das den Bezug und die Notwendigkeit des Labors in der Fahrzeugtechnik wiedergibt.						
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"	Selbst	elbstständige Versuchsdurchführungen sind möglich						
Ggf. besondere Methodenkompetenz	Die ind	Die individuelle Labormethode zum Versuch						
Lehrinhalte	wieder Labor Rolle Labor Fahr	Zu den Versuchen gibt es einen Fachlaborumdruck, der den Inhalt des Labors wiedergibt und damit den Lehrinhalt Labore in und unter der Maschinenhalle Rollenprüfstand, Motorenprüfstand Labore auf der "Straße" Fahrversuche mit dem KFZ: BMW X, Audi A4						
Zusammensetzung der Note		Es sind mindestens vier der Fachlabore im Rahmen des Moduls zu belegen. Diese Labore sind untereinander gleichwertig und ergeben gemeinsam 5 CP.						
Sprache	⊠ De	utsch 🗌 Englisch [Spanis	sch 🗌 F	ranzösisc	h		
	☐ Ch	inesisch 🗌 Portugie	sisch 🗌] Russisc	h			
Literatur	Fachla	aborskript						
Bemerkungen / Sonstiges	Es sind vier Labore unter den angebotenen Fachlaborrichtungen im Rades Moduls zu belegen. Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborverlassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer an Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge). Demzufolge wie Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurz Änderungen (alternative Labore) festsetzen.						borversuche nmer alle artung, olge wird das	
Letzte Aktualisierung	Oktob	er 2015						

Fach-Nr. & Titel der Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59891 - Fachlabor Prüfen und Mes	Herr Hubel, Zorniger, Link	L	1		6/7	PLL unbenotet		
Teilmodultyp (PM/WPM/W	Studienabsch	nitt		Einsatz ir Idiengäng				
WPM - Wahlpflichtveranstal	tung	HS - Hauptstud	um	M, P				
Lernziele / Kompetenzen								
Fachkompetenz "Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"	und M zugrur	Die Studierenden sind in der Lage Versuche in Verbindung mit dem Prüfen und Messen zu beschreiben und zu erklären. Sie können über die zugrundeliegende Struktur des Fachlaborablaufs ein Bild abgeben, das den Bezug und die Notwendigkeit des Labors wiedergibt.						
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"	Selbst	ständige Versuchsdu	chführun	gen sind	möglich			
Ggf. besondere Methodenkompetenz	Die ind	dividuelle Labormetho	de zum ∖	ersuch/				
Lehrinhalte	Labor 3D-Z Baut Labor Schr Fede Labor Akus	Zu den Versuchen gibt es einen Fachlaborumdruck, der den Inhalt des Labors wiedergibt und damit den Lehrinhalt Labor für Fertigungstechnik: 3D-Zeiss-Messmaschine Bauteilvermessung, Zahnradvermessung Labor für Prototypen und FLZ: Schraubenanzugsmomenten-Messung Federkennlinien-Messung Labore in und unter der Maschinenhalle: Akustische Kamera Laser-Interferrometer						
Zusammensetzung der Note		d mindestens vier der Labore sind untereina						
Sprache	⊠ De	utsch 🗌 Englisch [Spanis	ch F	ranzösisc	h		
	☐ Ch	inesisch 🗌 Portugie	sisch _	Russisc	h			
Literatur	Fachla	aborskript						
Bemerkungen / Sonstiges	des M Das gi lasser Prüfsti Belegi Fachla	Es sind vier Labore unter den angebotenen Fachlaborrichtungen im Rahme des Moduls zu belegen. Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborversuch lassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer alle Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung, Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge). Demzufolge wird de Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurzfristg Änderungen (alternative Labore) festsetzen.					borversuche nmer alle artung, olge wird das	
Letzte Aktualisierung	Oktob	er 2015						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Tilman Traub

Modul	-Name		Digitali	sierung 1			Modu	I-Nr : 59901	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6	15	0	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	4	☑ 1 Semester☑ 2 SemesterSemester	
Angesti	gestrebter Abschluss Modultyp Studienabschnitt Einsatz in Studien		in Studiengängen						
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	ichtmodul	HS - Hauptstudium	auptstudium		
Form de Wissen		tlung	g	⊠ Vorlesu □Hausarb		⊠Labor ⊠ Se ktarbeit ⊡ Sonstiges:	elbststudi	um	
Lernziel	e / Kom	pete	enzen						

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden erlernen im Rahmen der Veranstaltung die Grundlagen der Steuerungstechnik mit Embedded Systemen und im Bereich der Industrieautomatisierung. Im Rahmen der Veranstaltung werden ausgewählte Grundlagen der Steuerungstechnik und der Informationsverarbeitung mit digitalen Steuerungen erlernt. Hierbei wird unter anderem betrachtet, wie Sensorik (insbes. Kraftsensorik) zur Signalgenerierung in mechanische Strukturen integriert werden kann. Darüber hinaus werden verschiedene Steuerungsarten, Steuerungen mit binären Signalen, die Umsetzung von analogen in digitale Signale und das Prinzip der Speicherung von Informationen näher betrachtet. Weiterhin werden Optimierungsmethoden zur Reduzierung der Komplexität digitaler Schaltungen erlernt.

Im Labor werden theoretische Inhalte anhand praktischer Beispiele im Bereich Automatisierungstechnik vertieft.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Laborübungen werden in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zu arbeiten und gruppendynamische Prozesse zu erfahren.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage,...

- strukturiert Funktionen für digitale Systeme steuerungstechnisch zu realisieren und deren Funktionsweise zu verstehen.
- die Herausforderung beim Messen in Fertigungsprozessen einzuschätzen.
- Kosten von schaltungstechnischen Aufbauten zu optimieren und die Komplexität zu reduzieren.
- die Funktionsweise von Microcontrollern und elektronischen Steuerungen in der Automatisierungstechnik zu verstehen.
- steuerungstechnische Funktionen auf industriellen Steuerungen zu realisieren.

Lehrinhalte

Steuerungstechnik:

- Aufbau und Funktionsweise von digitalen Steuerungen und Micro-Controllern
- Integration von Sensorik und Aktuatorik in digitale Steuerungssysteme

- Integration von Sensoren, insbesondere Kraftsensoren, in mechanische Strukturen
- Beschreibungsverfahren technischer Systeme
- Quantisierung
- Steuerungsarten
- Zahlensysteme
- Digital-/Analog-Umsetzer
 Digitale Grundverknüpfungen
- Schaltplandarstellung
- Optimierungsverfahren schaltungstechnischer Anwendungen
- Übertragung der Steuerungslogik auf Simulation (Matlab/Simulink) und SPS

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem

Modul: kein

Prüfung: Erfolgreiche Teilnahme am Fachlabor Digitalisierung

Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	SWS	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59401	Digitalisierung I	Prof. Dr. Traub	V Ü	4	5	4		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat	z in Stud	diengän	gen		
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М	0W0 0D 00			PLK 60	
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet	
59402	Fachlabor Digitalisierung I	Herr Zorniger	L	1		4		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen					
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М					
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in der Vorlesung beka	nnt gege	ben.				
Sprache		☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
		☐ Chinesisch ☐ Portugie	sisch [Russis	sch			
Literatui		Vorlesungsskript C. Karaali: Grundlagen der Steuerungstechnik, Springer Fachmedien Wiesbaden B. Brouër: Steuerungstechnik für Maschinenbauer G. Schnell; B. Wiedemann: Bussysteme in der Automatisierungs- und Prozesstechnik, Springer Vieweg Verlag Wiesbaden, 9. Auflage, 2019						
Zusamm	ensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote						

	CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Februar 2024



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulbeschreibung

SPO 33

Modulkoordinator

					Prof. Dr. S	Sebastian Feldmann		
Modul	-Name	!	Steuer	n und Reg	eln		Modu	I-Nr.: 59902
СР	sws		orkload	Kontakt-	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	6	15	0	60	90	Wintersemester ⊠Sommersemester	6	□ 1 Semester □ 2 Semester Semester
Angest	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengänger	
Bache	elor of E	ngin	eering		lichtmodul	HS - Hauptstudium		
Form de Wissen	er svermit	tlung	g	⊠ Vorlesu		⊠Labor ⊠ Sektarbeit □ Sonstiges: R	elbststud eferat, B	_
Lernziel	e / Kom	pete	enzen					
Die Stud anzuwer kontinuie beschrie die Stud Überfac	lierender nden. Hie erlicher F ben und ierender hliche K	n sin erbe Rege die die die	d in der La i können d elsysteme zugehörig nötigen S petenz ("	age in der R die Kursteilnd im Zeit- und en Differenz tabilitätskrite Sozialkomp	ehmer Method Frequenzbere cialgleichunger erien bewerten etenz" und "S	nik die fundamentalen Gr en zur Beschreibung und eich ausführen. Regelstre n 1. Ordnung aufgestellt v	d Charak ecken kö werden.	terisierung linearer, nnen systematisch Darüber hinaus können

Team zu arbeiten und gruppendynamische Prozesse zu erfahren.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden können erweiterte Methoden zur Beschreibung, Analyse und zum Entwurf linearkontinuierlicher und linear-zeitdiskreter Regelsysteme anwenden.

- Systembeschreibung im Zeit- und Frequenzbereich und Definition der Systemgrenzen
- Elemente von Regelstrecken
- Blockschaltbilder
- Systemdynamik
- Lineare Differenzialgleichungen 1. Ordnung
- Verhalten linearer kontinuierlicher Regelsysteme Stabilitätskriterien
- Methoden zur Analyse und Beschreibung regelungstechnischer Systeme in Matlab/Simulink

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem Modul: Digitalisierung (59901) Prüfung: erfolgreiche Teilnahme am Fachlabor Steuern und Regeln	
----------------------	---	--

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art SWS CP Sem			Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59601	Steuern und Regeln	Prof. Dr. Feldmann	V Ü	3	5	6		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat	z in Stud	diengän	gen		
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М				PLK 60	
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art SWS CP Sem			benotet		
59602	Fachlabor Steuern und Regeln	Herr Zorniger	L 1 6					
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen					
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M					
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.						
Sprache	,	 ☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch 						
Literatui	•	 Vorlesungsskript Reuter, M.: Regelungstechnik für Ingenieure. Vieweg Verlag, Braunschweig; Wiesbaden. Unbehauen, H.: Regelungstechnik I/II. Vieweg Verlag, Braunschweig; Wiesbaden. 						
Zusammensetzung der Endnote		Endnote = Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzte A	ktualisierung	Juni 2023						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulbeschreibung

SPO 33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Sebastian Feldmann

Modul-Name System			nsimulation				Modul-Nr.: 59903			
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	3		Dauer		
5	4	15	50	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6	☑ 1 Semester☑ 2 SemesterSemester		
Angestrebter Abschluss			hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium				
Form der Wissensvermittlung			⊠ Vorlesu □Hausarb	_		elbststud eferat, Bo	_			
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen									

Technical competence ("knowledge and understanding" and "skills"):

Students will learn methods for object-oriented modelling of complex mechatronic systems and plants. Here, the model construction is carried out in the software system Matlab/Simulink and on the basis of the object-oriented modelling language for physical models, Simscape. Fundamental methods of discrete stochastic simulation are introduced, models are built and experiments are performed within the simulation environment. The knowledge will be mediated at the example of a self-balancing robot model

Interdisciplinary competence ("social competence" and "independence"):

The computational exercises are developed within working groups, using methods of agile project management. Thus, team building skills and skills of managing complex development projects will be introduced in order to increase the experience at group dynamic processes. Furthermore, the competence is developed to present technical work results in English language.

Special methods competency, if applicable:

Students learn advanced methods for object-oriented system design, modelling and simulation of complex systems at the topic of mechanical engineering. In particular, they learn systems thinking and advanced systems design methodology.

- Introduction to multidisciplinary system simulation
- Object-oriented modelling of dynamic systems with Matlab/Simulink and Simscape
- Variance reduction techniques
- Transferring CAD-models into the simulation environment
- Virtual robot control and path planning
- Application of PID-controller
- 3D simulation visualisation
- Model based control and observer models at control systems
- Methods for runtime optimization

- Agile project management methods							
- Technical presentation skills							
Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem Modul: keine Prüfung: keine						

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen						
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59603	Systemsimulation	Prof. Dr. Feldmann	V P	4	5	4	PLP
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat	z in Stud	diengän	gen	benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М				
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.					
Sprache	,	☐ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
Literatu		 Vorlesungsskript P. Beater: Modellbildung und Simulation technischer Systeme 					Systeme
Zusamn	nensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor					
Bemerk	ungen / Sonstiges						
Letzte A	ktualisierung	Juni 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Ingo Stotz

Modul-Name Strömu			ıngslehre				Modul-Nr : 59904		
СР	sws	W	orkload	oad Kontakt- Selbst- Angebot Begi zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4		150	150 60 90 ⊠ Wintersemester ⊠ Sommersemester		4			
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+	
Form der Wissensvermittlung			⊠ Vorlesu □Hausarb		⊠Labor ⊠ Sextarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud eferat, Be	_		
Lernziel	e / Kom	pete	enzen						

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die Grundlagen der Strömungsmechanik und können Verhalten und Eigenschaften von Strömungen beschreiben.

Die Studierenden können reibungsfreie, und reibungsbehaftete Strömungen berechnen und sind in der Lage, die strömungsphysikalischen Erhaltungsgleichungen anzuwenden. Sie sind in der Lage strömungstechnische Aspekte in Entwicklungsaufgaben einfließen zu lassen und können geeignete Berechnungsmethoden einsetzen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Seminar- und Laborübungen werden in Teilen in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen.

Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage eine strömungsmechanische Problemstellung methodisch einzugrenzen und einer Lösung zuzuführen. Sie können geeignete Berechnungsmethoden und -verfahren bewerten, auswählen und anwenden.

- Eigenschaften und Verhalten von Strömungen (Viskosität, Kräfte, Spannungen, Drücke, Dichte)
- Statik der Fluide (Hydrostatische Grundgleichung und deren Anwendung, Kräfte auf Begrenzungsflächen, statischer Auftrieb)
- Beschreibung von Strömungsvorgängen (Betrachtung nach Euler und Lagrange, Bahn- und Stromlinien)
- Stromfadentheorie (Euler- und Bernoulli Gleichung zur Berechnung von reibungsfreien Strömungen)
- Erhaltungsgleichungen (Massen- und Energieerhaltung, Impulssatz)
- Grundlagen reibungsbehafteter Strömungen

Zugangsvoraussetzung	keine
----------------------	-------

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59403	Strömungslehre		Prof. Dr. Stotz	V Ü	4		4	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz	z in Stud			
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium M, MP=M+					PLK 90	
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
59404	Fachlabor Strömungslehre)	Stotz / Zorniger	V, L	1		4	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		en		
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=M+				
Zugelassene Hilfsmittel			1 (Kurzfragen): keine chrieb, Übungsaufgal				: Skript, F	achbuch,

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Herwig, H.; Strömungsmechanik - Einführung in die Physik von technischen Strömungen Zierep, J., Bühler, K.; Grundzüge der Strömungslehre - Grundlagen, Statik und Dynamik der Fluide Cengel, Y. A., Cimbala, J. M.: Fluid Mechanics - Fundamentals and Applications Bschorer, S., Költzsch, K.; Technische Strömungslehre Spurk, J., Aksel, N.; Strömungslehre - Einführung in die Theorie der Strömungen Oertel jun., H., Hrsg.; Prandtl - Führer durch die Strömungslehre – Grundlagen und Phänomene
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2021



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator Prof.Dr. Kley

Modul	-Name	Konstru	uktion I			Modu	I-Nr : 59905
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	150	60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	4	☑ 1 Semester☑ 2 Semester
Angest	rebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngineering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+
Form de Wissen		tlung	☑ Vorlesu □Hausarb	_	l □Labor ☒ Soktarbeit ☒ Sonstiges: R	elbststud eferat, Be	_
Lernziel	e / Kom	<u>petenzen</u>					
Grundlag anzuwer den Kon Sie sind entspred Überfac Grupper sich som	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden sind in der Lage die Grundlagen zur Erstellung von Konstruktionen zu verstehen und auf konkrete Konstruktionsaufgaben anzuwenden. Sie sind in der Lage den Konstruktionsprozess zu planen, die Aufgabe zu analysieren und somit den Konstruktionsprozess zu gestalten. Sie sind zudem in der Lage einfache Konstruktionen in Design-Reviews in englischer Sprache zu erstellen und entsprechend zu präsentieren. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind durch Gruppenarbeit in der Lage eine Konstruktionsaufgabe im Team zu lösen und als Team zu agieren. Sie können sich somit bzgl. technischer Umsetzung/Umfang/Schnittstellen/Terminen, innerhalb einer Gruppe, abstimmen. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage kleinere Konstruktionsaufgaben systematisch anzugehen. Sie sind in der Lage eine Konstruktionsaufgabe zu abstrahieren und intuitiv sowie diskursive Methoden zur Lösungssuche anwenden.						
<u>Lehrinh</u>	<u>alte</u>						
Der Proz Produkt	Der Konstruktionsbereich Der Prozess des Planens und Konstruierens Produktplanung und Aufgabenklärung Methoden zum Konzipieren (Funktionsstrukturen, Lösungsfindung, Kreativitätstechniken, …)						
Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: 59014 (technisches Zeichnen), Modul: 59015 CAD /CAM / CAE Prüfung:						nen),	

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59405	Konstruktion I		Prof. Dr. M. Kley	V Ü P	4	5	1	PLS
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			en	unbenotet
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+						
Zugelass	ene Hilfsmittel	Skrip	ot, Taschenrechner					

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Vorlesungsmanuskript VDI 2221, VDI 2222, VDI 2223 Pahl/Beitz, Konstruktionslehre - Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung. Methoden und Anwendung, Springer
Zusammensetzung der Endnote	Der Abschluss des Moduls "Konstruktion I" wird mittels der erfolgreichen Durchführung eines unbenoteten Projekts erbracht.
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator Prof.Dr. Kley

						,	I	
Modul	-Name	ļ	Konstru	uktion II			Modu	I-Nr : 59906
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
10	6	30	00	90	210	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6	☑ 1 Semester☑ 2 SemesterSemester
Angest	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	Allgeme	einer Maschinenbau
Form de Wissen		tlung	g	☑ Vorlesu □Hausarb		⊔ □Labor ⊠ Sektarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud	_
Lernziel	o / Kom	note	.n.z.on		ieit 🖂 Projei	ktarbeit 🖂 Sonstiges. K	етегат, о	encni
Die Stud Konstruk qualitäts Zudem s Fertigun gestalter präsentie Überfac die Stud erstellen Ggf. bes systema	lierender zicherno zicherno zicherno zicherno zicherno zicheren. hliche kierender zicheren zicheren zicheren zicheren zicheren zich anzien zich zich anzien zich zich zich zich zich zich anzien zich zich zich zich zich zich zich zich	n sin zu ve den k Stud ager nd zu (omp n in connen men	d in der La erstehen. S Konstruktion ierenden n zu erstel udem in de petenz (",; der Lage s n damit sel	age die Grur Sie sind in de on anzuwend in der Lage, len. Sie könr er Lage Desi Sozialkomp selbständig kelbständig del mpetenz: D	er Lage Bewer den und somit aufgrund Bas nen den gesan gn-Reviews in etenz" und "\$ construktionsan n Konstruktion	gkeiten"): iestaltung sowie Gestaltutungsmöglichkeiten sowi Konstruktionen zu analy is der geplanten konstruktionen Prozess der K	e Method sieren. ktiven Löd uktion be erstellen rch Konst ein zuge etzen.	den zur sung, die zugehörigen schreiben und aktiv und entsprechend zu truktionsprojekte sind höriges Review zu ruktionsaufgaben
Lehrinh	<u>alte</u>							
Entwerfen, Ausarbeiten, Baureihen und Baukästen, Methoden zur qualitätssichernden Konstruktion Methodisches Konstruieren, Bearbeitung umfangreicher konstruktiven Aufgabenstellungen aus dem Maschinenbau								
Zugang	svoraus	sset	zung	Vorbereitur Modul: Prüfung:	ng Teilnahme l	Modul: 59905 Konstrukti	on I	

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59604	Konstruktion II		Prof. Dr. M. Kley	V Ü P	6	10	6			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt		z in Stud	PLK 240				
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Grundstudium	M, MP=	=M+			benotet			
Zugelassene Hilfsmittel			Taschenrechner, Skript in Teilbereichen der Prüfung, Konstruktionsübungen in Teilbereichen der Prüfung							

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Vorlesungsmanuskript VDI 2221, VDI 2222, VDI 2223 Pahl/Beitz, Konstruktionslehre - Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung. Methoden und Anwendung, Springer
Zusammensetzung der Endnote	Voraussetzung zum Bestehen: alle Konstruktionstestate bestanden als Zulassungsvoraussetzung zur Prüfung, Punkte von Design-Review auf Englisch werden in Endnote angerechnet.
Bemerkungen / Sonstiges	Design-Review auf Englisch. Präsentation auf Englisch.
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Ingo Stotz

Modul-Name Kraft- ս			und Arbeits	maschinen	Modul-Nr : 59907				
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4		150	60	60	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	7	☑ 1 Semester☑ 2 SemesterSemester	
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+		
Form der Wissensvermittlung							_		
Lernziele / Kompetenzen									

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die wesentlichen Prinzipien und Prozesse der Energieumwandlung in Kraft- und Arbeitsmaschinen bzw. thermischen Energiesystemen und Fluidenergiemaschinen und können diese wiedergeben. Sie können thermodynamische Bewertungen von Wärmekraft- und Kältemaschinen und der zugrunde liegenden Kreisprozesse durchführen und vergleichend beurteilen sowie auch komplexe Systeme analysieren. Die Studierenden können weiterhin die in thermischen Energiesystemen eingesetzten Komponenten aus thermo-fluiddynamischer Sicht berechnen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Seminar- und Laborübungen werden teilweise in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen.

Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage systematisch und methodisch bei der Berechnung von thermischen Energiesystemen und Strömungsmaschinen vorzugehen. Insbesondere können Sie die Methode der dimensionslosen Kennzahlen beim Entwurf von Strömungsmaschinen gezielt anwenden.

Lehrinhalte

- Thermodynamische und strömungsmechanische Grundlagen
- Thermodynamik der Fluidenergiemaschinen
- Kreisprozesse thermischer Energiesysteme (Wärmekraftmaschinen, Kältemaschinen und Wärmepumpen)
- Strömungsmechanik der Fluidenergiemaschinen
- Strömungsmaschinen (Energieumsetzung, Stufengestaltung, Geschwindigkeitsdreiecke)
- Verdichter, Turbinen Kompressoren
- Dimensionslose Kennzahlen zur Auslegung von Strömungsmaschinen

Zugangsvoraussetzung

Modul: 59303 Thermodynamik, 59904 Strömungslehre

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59701	Kraft- und Arbeitsmaschinen		Prof. Dr. Stotz	V Ü	4		7				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud							
	PM - Pflichtveranstaltung	H	HS - Hauptstudium M, MP=M+					PLK 90			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet			
59702	Fachlabor Kraft- und Arbeitsmaschinen		Zorniger / Hubel	L	1		7				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en					
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Grundstudium	М								
Zugelassene Hilfsmittel			Teil 1 (Kurzfragen): keine, Teil 2 (Rechenaufgaben): Skript, Fachbuch, Mitschrieb, Übungsaufgaben, Taschenrechner								

Sprache	□ Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch □ Chinesisch □ Portugiesisch □ Russisch □
Literatur	von Böckh, Stripf, Thermische Energiesysteme, Springer Quaschning, V. Regenerative Energiesysteme, Hanser Menny K., Strömungsmaschinen, Vieweg+Teubner Kalide, Sigloch; Energieumwandlung in Kraft- und Arbeitsmaschinen, Hanser Pleiderer, Petermann; Strömungsmaschinen, Springer-Verlag Bohl, Strömungsmaschinen 1,2, Vogel Bräunling, Flugzeugtriebwerke, Springer Lechner, Seume, Stationäre Gasturbinen, Springer
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2021



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul	Namo		Fortigu	ngstechnik	,		Modu	I-Nr : 59018 spo32	
WOUL	-ivaille		i c rtigu	ngsteerniik				59908 spo33	
СР	sws	Wo	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	5		150	75	75	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	3 / 4	☑ 1 Semester☑ 2 Semester	
Angesti	ebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	ichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+	
Die Stud Anwendu Der Stud damit ge des Fach Überfact selbststät Ggf. bes Die Stud	e / Kom mpetenz enten ke ungsmög lent kani eignete ngebiete hliche k undig auf	pete z ("W enne glichl n die Verfa s tra Komp f den Met herrs	vissen un n die wich keiten. Einsatzgr ahren für e nsferieren Detenz (" n Gebiet o hodenkor nden die I schen die	ntigsten Ferti renzen absc ein konkrete n, ausführen, Sozialkomp ler Fertigung mpetenz: Methoden zu	eit Projek n" und "Fertig gungsverfahre hätzen und Vo s Bauteil ausw berechnen, ve etenz" und "S stechnik agier	gkeiten"): In und die benötigten Weir- und Nachteile der Verlählen.Sie können über dergleichen und beurteiler	erkzeuge fahren at lie zugrui n. Studiere Problem	und deren wägen. Sie können ndeliegende Strukturen enden können	
Lehrinha	<u>alte</u>								
UrformUmformTrenneFügen	 Einführung in die Fertigungstechnik Urformen Umformen Trennen Fügen (Beschichten, Wärmebehandeln) 								
Zugang	svoraus	ssetz	zung	Vorbereitur Modul: Prüfung:	ng Teilnahme I	Modul:			

Enthalte	nthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59306 59406	Fertigungstechnik	Prof. Dr. Kalhöfer	V Ü	4		3/4				
	Teilmodultyp Stud (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsat	z in Stud	PLK 60				
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium M, MP=M+					benotet			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem			
59307 59407	Fachlabor Fertigungstechr	nik	FLZ	V, L	V, L 1 3/4					
	Teilmodultyp Stud		dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen						
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	HS - Hauptstudium		=M+					
Zugelassene Hilfsmittel		59406: Ausgeteilte Formelsammlung, Taschenrechner								

Sprache	□ Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	59428: Schmid, D.: Industrielle Fertigung, Band 1, Europa-Verlag 2006
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausunote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul-Name FEM /		Maschinendynamik				Modul-Nr : 59909			
СР	sws	W	orkload Kontakt-		Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	5		150	75	75	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	4		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	lichtmodul	HS - Hauptstudium M, MF		=M+	
Form der Wissensvermittlung							_		
Lernziele / Kompetenzen								5110111 55 110	

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

59408: Maschinendynamik

Die Studierenden sind in der Lage Modellbildung und Berechnung von Eigenfrequenzen und Eigenformen von linearen Mehrmassensystemen und Strukturen auch mit Dämpfung durchzuführen. Sie können Vergleiche mit experimentelle Modal- und Betriebsschwingungsanalyse auswerten. Sie sind befähigt Mehrkörperdynamik, Auswuchten von Rotoren, Berechnung von oszillierenden und rotierenden Massenkräften und Schwungradauslegung zu beurteilen. Die Studierenden beherrschen die Berechnung von statischen und dynamischen Aufgaben.

59409: FEM

Die Studierenden können die FEM als Erweiterung der Matrixverschiebungsmethoden in der Mechanik verstehen. Sie kennen die wesentlichen Schritte vom Kontinuum über Diskretisierung und Approximation hin zur Hauptgleichung der FEM. Die Studierenden können einfache Fallbeispiele mit einem kommerziellen Programmsystem bearbeiten. Dies umfasst die Modellierung der Bauteilgeometrie, die Vernetzung, das Einbringen von Lasten und Randbedingungen und die Interpretation der Ergebnisse.

59410: Fachlabor Entwicklungsmethode

Die Studierenden können den praktischen Umgang mit einem Programmsystem ausführen. Sie können Modelle aufbereiten, Berechnungen durchführen und Ergebnisse qualitativ und quantitativ bewerten.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

59408: Maschinendynamik: Studierende können in Kleingruppen Übungsbeispiele bearbeiten.

59409: FEM: Studierende können in Kleingruppen Übungsbeispiele bearbeiten.

59410: Studierende können umfangreiche Fallbeispiele in Gruppen bearbeiten.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

59408: Maschinendynamik

Es werden die Lösungsmethoden der Probleme besonders herausgearbeitet

59409: FEM

Die Studierenden verstehen die Grundidee zur FEM und sind in der Lage deren Leistungsumfang einzuschätzen. Sie können Simulationsergebnisse qualitativ und quantitativ bewerten und kennen den Zusammenhang zwischen Modellbildung und Ergebnisgüte für Anwendungsbeispiel in der Mechanik.

Lehrinhalte

59408: Maschinendynamik

Simulation und Modellbildung, Einschwingvorgang, Unwuchtanregung, Schwingungsisolierung, Eigenfrequenzen und Eigenformen, Modal- und Betriebsschwingungsanalyse

Schwingungen von Kontinua, Mehrkörperdynamik; Auswuchten; Massen- und Leistungsausgleich beim Einzylinder und Reihenmotor, Ungleichförmigkeit

59409: FEM

Kontinuumsmechanische Grundgleichungen, Matrixmethoden, Prinzip der gewichteten Residuen, Hauptgleichung der FEM, Elementformulierungen, Verfahren zur Lösung linearer Gleichungssysteme

59410: Fachlabor Entwicklungsmethode

Preprocessing: Modellierung von Geometrie, Eingabe von Randbedingungen und Lasten

Durchführen von Simulationsläufen

Postprocessing: Darstellung von Ergebnissen als Plots und in Diagrammen.

Zug	ana	evo	ralie	cotz	una
Zuy	arıy	370	ıı aus	35 LZ	ung

Vorbereitung Teilnahme Modul:

Modul: 59012 Werkstoffkunde Vorlesung 59105

59011 Festigkeitslehre Vorlesung 59204

59007 Technische Mechanik Vorlesung 59103

59001 Mathematik I Vorlesung 59101

59002 Mathematik II Vorlesung 59201

Prüfung: 59409: Bestandene Übungsaufgaben des Fachlabors: 59410

59408 Bearbeitung von Aufgaben

Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59408	Maschinendynamik		Prof. Dr. Gretzschel	V Ü	2		4	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz	z in Studi	iengäng	en	
	PM - Pflichtveranstaltung	Ϊ	S - Hauptstudium	M, MP=	=M+			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem		
59409	FEM		Prof. Dr. Merkel	V Ü	V Ü 2 4		4	PLK 120
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	udienabschnitt Einsatz in Studiengängen			benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	S - Hauptstudium	M, MP=M+				
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	
59410	Fachlabor Entwicklungsme	eth.	Prof. Dr. Merkel Prof. Dr. Gretzschel	V, L	1		4	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	H	S - Hauptstudium	M, MP=	=M+			
Zugelas	sene Hilfsmittel	59408: keine 59409: keine						

Sprache	⊠ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	59408: Vorlesungsskript; Holzweißig/Dreisig:Lehrbuch der Maschinendynamik; E. Krämer: Maschinendynamik; Fischer/Stephan: Mechanische Schwingungen R. Jürgler: Allgemeine Maschinendynamik; G. Ziegler: Maschinendynamik; J. Kozesnik: Maschinendynamik; Bienzeno/ Grammel:Techn. Dynamik 59409: Betten, J., Finite Elemente für Ingenieure; Zienkiewicz O.C., Taylor R.L., Zhu J.Z., Finite Element Method;
Zusammensetzung der Endnote	Die Endnote setzt sich aus denTeilen für 59408 und 59409 zusammen, die zur Endnote gemittelt werden und gemeinsam 5 CP ergeben.
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

Modulkoordinator

Prof. Dr. Krotsch

Modul	-Name		Messte	chnik I				Modul-Nr : 59910		
СР	sws	Workload		Kontakt- Selbst- zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	150		60	90	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	4	☑ 1 Semester☑ 2 Semester		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	MP=M+		
Form de Wissen	~-	tlun	g							
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen									

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die Grundbegriffe und Grundlagen der Messtechnik und können Messdaten im Zeitund Frequenzbereich analysieren. Sie kennen wichtige Sensorprinzipien und typische Komponenten zur Digitalisierung der Messsignale. Sie beherrschen die Grundfunktionen zur PC-gestützten Messdatenerfassung und -analyse. Die Studierenden sind in der Lage, geeignete Sensoren für die Anwendungen im Maschinenbau und in der Fertigungstechnik auszuwählen, die Messkette aufzubauen und Softwaretools der Messtechnik zu bedienen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Sozialkompetenz wird durch gemeinsame Laborveranstaltung gefördert.

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden haben an konkreten Aufgaben das prinzipielle Vorgehen bei der Auswahl der Sensoren, deren Positionierung, Anschluss der Messverstärker und Digitalisierung der Messsignale gelernt. Die Studierenden sind in der Lage, messtechnische Komponenten zu beurteilen und die zu erwartenden Messfehler abzuschätzen.

Lehrinhalte

59411: Messtechnik I

Grundbegriffe und Grundlagen der Messtechnik

Strukturen und Verfahren

Systematische, zufällige, dynamische Messfehler

Anzeigeinstrument

Digitale Messwerterfassung analoger Signale

Sensoren für mechanische und thermische Messgrößen

Direkte Weg-, Winkel-, Zeit-, Frequenzmessung

PC-gestützte Messtechnik

59412: Fachlabor Messtechnik Instrumentale Messtechnik

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem

Modul: 59011 Elektrotechnik
59001 Mathematik I
59002 Mathematik II
59901 Steuern und Regeln I bzw. Digitalisierung I

Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59411	Messtechnik I	Prof. Dr. Krotsch	V Ü	3		4				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud						
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Hauptstudium M, MP=M+					PLK 60			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet		
59412	Fachlabor Messtechnik		Prof. Dr. Krotsch	V, L	1		4			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen						
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Hauptstudium	M, MP=M+							
Zugelass	sene Hilfsmittel	Alle außer PC								

Sprache	□ Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch					
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
Literatur	59422: Vorlesungsmanuskript Hoffmann: Taschenbuch der Messtechnik, Hanser-Verlag Schrüfer: Elektrische Messtechnik, Hanser-Verlag Schießle: Mechatronik I, Vogel-Verlag					
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben mit absolviertem Fachlabor					
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Teilnahme am Fachlabor und Abgabe der Laborberichte ist verpflichtend und notwendige Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.					
Letzte Aktualisierung	September 2022					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau

Modulkoordinator

Studiendekan-M

M	lod	lul	bes	scl	hrei	bu	ng

Modul	-Name	Projekt	arbeit			Modu	I-Nr : 59911		
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	2	150	30	120	☑ Wintersemester☑ Sommersemester	6			
Angest	rebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	Modultyp Studienabschnitt (PM/WPM/WM)			z in Studiengängen		
Bach	elor of E	ngineering	PM - Pfl	lichtmodul	HS - Hauptstudium				
Form do Wissen		tlung		□ Vorlesung □ Übung □ Labor ☑ Selbststudium □ Seminar □ Hausarbeit □ Projektarbeit ☑ Sonstiges: Referat, Bericht zum Projekt					
Lernziele / Kompetenzen									
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden können eine Aufgabenstellung selbstständig umfassend bearbeiten sowie spezifischer Aufgaben und Fragestellungen durch ingenieurmäßige Vorgehensweisen lösen. Die Arbeitsweise ist dabei so ausgerichtet, daß der Studierende zuerst eine Eingrenzung der Problemstellung erhält und dann einer Lösung zuführt. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden können sich im Team einbringen und in geeigneter Weise kommunizieren, falls das Projektthema so angelegt ist, dass eine Gliederung zwischen dden Teilbereichen möglich ist. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie können das prinzipielle Vorgehen zur Lösung von Problemen verstehen.									
Lehrinh	<u>alte</u>								
Aus dem	themat	ischen Umfeld	der Studien	inhalte des St	udiengangs				
Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: Modul: - alle Modulprüfungen bestanden, die im Studiengang bis zum fünfter Semester zugeordnet sind. Dies beinhaltet u.a abgeschlossene Bachelorvorprüfung - Praktisches Studiensemester durchgeführt Prüfung: -									

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen											
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung					
59605	Projektarbeit	ein Betreuer (von Studierenden zu suchen)	Р	2	5	6	PLP					
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			unbenotet					
	PM - Pflichtveranstaltung	F	IS - Hauptstudium	М								
Zugelass	sene Hilfsmittel	alle; mit Betreuer zu besprechen										

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	- fachlich: mit Betreuer zu besprechen
Zusammensetzung der Endnote	Das Projekt ist abgeschlossen mit der Abgabe zum Projekt.
Bemerkungen / Sonstiges	ein Betreuer und die Themenstellung ist vom Studierenden bei der Professorenschaft zu suchen
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulkoordinator

Career Center

Modulbeschreibung

Modul-Name Studiu			Studiur	m General	Э	Modu	I-Nr : 59999			
СР	sws	Workload		Kontakt- Selbst- Angebot Beg		Angebot Beginn	Sem	Dauer		
3			90	richtet sich nach den jeweils ausge- wählten Veran- staltung- en	richtet sich nach den jeweils ausge- wählten Veran- staltungen	⊠ Wintersemester ☑ Sommersemester		☐ 1 Semester ☐ 2 Semester Semester		
Angesti	rebter A	bsch	nluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt Eins		atz in Studiengängen		
Bache	Bachelor of Engineering			PM - Pfl	ichtmodul	HS - Hauptstudium		in allen Studiengängen der Hochschule Aalen		
Form der Wissensvermittlung			☑ Vorlesung ☑Übung ☑Labor ☑ Selbststudium ☑Semii ☑Hausarbeit ☑ Projektarbeit ☑ Sonstiges: Referat, Bericht				_			

Lernziele / Kompetenzen

Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Durch das Studium Generale wird die ganzheitliche Bildung der Studierenden erweitert, sowie ein stabiles theoretisches Fundament für eine erfolgreiche Berufslaufbahn geschaffen. Die Persönlichkeitsentwicklung wird gestärkt und gefördert.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Schwerpunkt "Philosophie, Ethik und Nachhaltigkeit:

Die Studierenden sind in der Lage die Möglichkeiten und Grenzen unternehmerischer ökosozialer Verantwortung zu erkennen. Ebenso werden die allgemeinen philosophischen Wissensgrundlagen und Erkenntnisse gefördert und vertieft.

Schwerpunkt "Kommunikation und Prozesse", "Soziale Kompetenz" und "Unternehmensführung": Die Studierenden können den Übergang von Studium in den Berufsalltag leichter bewältigen, bzw. besonders bei späteren Beschäftigungen im Ausland diesen Schritt einfacher umsetzen. Die Studierenden sind in der Kommunikation gefestigt und ihre Potenzialentfaltung ist durch die vermittelte Souveränität und Effektivität bei Individual- und Gruppenarbeit verstärkt. Die Möglichkeit der Erschließung neuer Potentiale wird eröffnet und das Selbstbewusstsein der eigenen Persönlichkeit wird verstärkt.

Die Studie richtig inte	rpretieren und kön	ethodei nen eir	rundlagen": n und Modelle zur Prol ne wissenschaftliche A des Schreibprozessen	rbeit mit k	orrektem A				
Lehrinhal	<u>te</u>								
und Nachh "Wissenso den Studie	naltigkeit", Kommu chafltiche Grundlag engängen der Hoc	nikatioı ıen", "ö nschule	nschule Aalen besteht n und Prozesse", "Soz ffentlichen Antrittsvork e Aalen. Die jeweiligen es Studium Generale z	iale Komp esungen" : Lehrinhal	etenz", "U sowie vers te sind flex	nternehme chiedener	ensführuno า Veransta	g", iltungen aus	
Zugangs	Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: Prüfung:								
Entholton	o Toilmadula / La	h m ro vo							
Fach- Nr.	Titel des Teilmodule / Le	oduls	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
	Verschiedene Veranstaltunger dem Angebot de Studium Genera	es	sind dem Programmheft des Studium Generale zu entnehmen						
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studi	ienabschnitt	Einsatz					
Zugelass	ene Hilfsmittel								
Sprache		D	☑ Deutsch ☐ Englisc	ch 🗌 Spa	anisch [] Französis	sch		
			☐ Chinesisch ☐ Port	ugiesisch	☐ Russi	sch			
Literatur		je	e nach Veranstaltung						
Zusamme Endnote	ensetzung der		Die Studierenden erstellen einen gesamten Bericht über alle zum Studium Generale besuchten Arbeiten.						
Bemerku	ngen / Sonstiges								

September 2022

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Letzte Aktualisierung



Maschinenbau und Werkstofftechnik

StudiengangAllgemeiner Maschinenbau

Modulkoordinator

Studiendekan-M

Modulbeschreibung

Modul	-Name	•	Bachel	orarbeit			Modu	I-Nr : 9999		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
12		360			360		7	∑ 1 Semester☐ 2 SemesterSemester		
Angest	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bach	Bachelor of Engineering				ichtmodul	HS - Hauptstudium				
Form der Wissensvermittlung □ Vorlesung □Übung □Labor □ Se □ Hausarbeit □ Projektarbeit □Sonstiges: Re										
Lernziele / Kompetenzen										
Die Stud Aufgabe Selbststa bis zur A Die Arbe Problem Bearbeit relevante Überfac Die Stud Ggf. bes Sie kenn	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden können eine Aufgabenstellung umfassend selbstständig bearbeiten sowie spezifische Aufgaben und Fragestellungen durch ingenieurmäßige Vorgehensweisen lösen. Selbstständiges Bearbeiten und Lösung einer gestellten Aufgabe von der Problemstellung und Literaturrecherche bis zur Analyse, physikalischen Interpretation und Präsentation der Ergebnisse. Die Arbeitsweise ist dabei so ausgerichtet, dass die Studierende in der Lage sind zuerst eine Eingrenzung der Problemstellung abzuschätzen und adäquate Lösungsmethoden und Lösungswerkzeuge zu erarbeiten. Die Bearbeitung soll nicht einseitig in die Tiefe gehen, sondern die gestellte Aufgabe unter Berücksichtigung der relevanten Randbedingungen lösen. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden können sich im Team einbringen und in geeigneter Weise kommunizieren. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie kennen das prinzipielle Vorgehen zur Lösung von Problemen.									
Lehrinh										
Aus dem thematischen Umfeld der Studieninhalte des Studiengangs										
Zugangsvoraussetzung Siehe Studien- und Prüfungsordnung										

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
9999	Bachelorprüfung		zwei Betreuer (von Studierenden zu suchen)			12	7	PLP	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	Η	S - Hauptstudium						
Zugelassene Hilfsmittel		alle; mit Betreuer zu besprechen							

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch					
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
Literatur	- Fachlich: mit Betreuer zu besprechen- Organisatorisch: Handreichung des Studiengangs (online verfügbar)					
Zusammensetzung der Endnote						
Bemerkungen / Sonstiges						
Letzte Aktualisierung	September 2022					