

# Ständig bekomme ich gesagt, was ich tun soll.

*Nur hier im Job nicht.*



Mit rund 1.370 Mitarbeitern entwickeln und fertigen wir Maschinen und Anlagen für die Pharma-, Kosmetik- und Consumer Healthcare Industrie. Werte wie Fairness, Respekt, Vertrauen und Nähe prägen die Unternehmenskultur unseres Familienunternehmens und so zählen wir zu den Hidden Champions unserer Branche.

Ausschreibung der Technikerarbeit für den Standort Crailsheim:

## Optimierung Belüftungskonzept eines Vakuum Nestgreifers im Pharma-Steril Bereich

Job ID: [AUS-617]

Bereich: Mechanische Konstruktion Bereich Nest

### Ziel der Arbeit:

Optimierung einer bereits bestehenden Funktionseinheit innerhalb eines Maschinenkonzepts für das vollautomatische Füllen und Verschließen von vorsterilisierten Objekten im Nest. Ziel dieser Technikerarbeit ist es, durch die geplante Verbesserung die neuen Anforderungen aus den geltenden Richtlinien für die Pharmaproduktion im sterilen Bereich zu erfüllen.

### Arbeitsschwerpunkte:

- Erstellen des Projektplans
- Analyse des vorhandenen Maschinenkonzepts
- Erarbeitung von Lösungskonzepten mit entsprechenden Funktionsbeschreibungen
- Besprechung und Auswahl eines geeigneten Konzepts in Zusammenarbeit mit groninger-Kollegen
- Simulation und Berechnung von Bewegungsprofilen für die Handlings Bewegung
- Ausarbeitung in 3D CAD Inventor und Dokumentation des gewählten Lösungskonzepts

### ✓ Bearbeitungszeit:

Die Bearbeitungszeit beträgt 3 bis 6 Monate.

### ➔ Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Senden Sie uns gerne Ihre Bewerbungsunterlagen unter Angabe der Job ID sowie Ihres frühestmöglichen Starttermins an [bewerbung@groninger.de](mailto:bewerbung@groninger.de) (vorzugsweise als zusammenhängende Datei im PDF-Format).

### ➔ Nichts Passendes dabei? Kein Problem!

Sollte für Sie kein passendes Thema dabei sein, freuen wir uns sehr auf Ihre initiative Bewerbung. Teilen Sie uns bitte Ihr gewünschtes Thema bzw. Fachbereich mit. Bei Fragen steht Ihnen Frau Nicole Paziner gerne zur Verfügung

Weitere Infos finden Sie unter [www.groninger-begeistert.de](http://www.groninger-begeistert.de)

Wir freuen uns auf Sie!

### Aufgaben:

Auf einem bestehenden Standard Maschinentyp werden Nester mit vorsterilisierten, leeren Objekten (Spritzen, Vials, Zylinderampullen in einer sterilen Maschinenumgebung vor dem Füllen und Verschließen aus einem Transportbehältnis (Tub) entnommen und den Folgeprozessen zugeführt.

Für das Handling der Nester mittels Manipulatoren oder 6-Achs-Robotern werden Vakuumgreifwerkzeuge eingesetzt. Um das Vakuum nach dem Handlings-Prozess zu belüften, werden Belüftungsöffnungen direkt am Greifwerkzeug über angebaute Pneumatik-Zylinder geöffnet.

Die Belüftung soll zukünftig ohne die Pneumatik-Zylinder direkt am Greifwerkzeug realisiert werden.

Eine Bewegung durch einen extern angebrachten Aktuator oder geeignete Bewegungen der Handlings-Bewegung ist dabei ein möglicher Lösungsansatz.

Zusätzlich soll auch die Einbringung der formatabhängigen Vakuumgreifer im Zuge des aseptischen Rüstens vor Produktionsstart mit betrachtet werden.

Wichtig: die Einhaltung der geltenden Richtlinien für die Pharmaproduktion im sterilen Bereich

