



Die **RAMPF Machine Systems GmbH & Co. KG mit Sitz in Wangen bei Göppingen** ist der führende Systemlieferant und Entwicklungspartner für Systemlösungen, Rumpf- und Basismaschinen sowie mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme auf Basis von Maschinengestellen aus innovativen Materialien.

Das Werkstoffportfolio umfasst Mineralguss, Ultrahochleistungsbeton (UHPC), natürliches Hartgestein, Metallschaum und Faserverbundwerkstoffe sowie gefüllte Stahlverbundkonstruktionen. Diese Werkstoffe bilden die solide Basis für hochpräzise und leistungsfähige Maschinenbetten und Gestellbaugruppen. RAMPF Machine Systems ist Teil der internationalen RAMPF-Gruppe mit Sitz in Grafenberg bei Stuttgart.

Themenbeschreibung Studienarbeit bei der Fa. RAMPF Machine Systems

Ort der Tätigkeit: 73117 Wangen

1. Konzeptentwicklung zur Ressourcenplanung für das RAMPF Schleifzentrum

Die Fa. RAMPF Machine Systems verfügt für das Schleifen hochgenauer Maschinenkomponenten über ein eigenes Präzisionsschleifzentrum.

Sowohl die kurz- als auch langfristige Ressourcenplanung des Schleifzentrums wird aktuell über einen auf MS Excel-basierten Kapazitätsplan abgewickelt.

Der bisherige Kapazitätsplan kann weder die zunehmende Variantenvielfalt noch die heutigen Anforderungen an die Planungsgenauigkeit in zufriedenstellendem Ausmaß abbilden. Daher soll ein neues Konzept zur künftigen Planung des Schleifprogramms entwickelt, erprobt und eingeführt werden.

Umfang der Arbeit:

- Erfassung des Ist-Zustands und Dokumentation der aktuellen Defizite
- Relevante Planungsparameter und Kennzahlen in Abstimmung mit Fachbereichen definieren
- Entwicklung eines Konzepts zur künftigen Planung auf Basis von MS Excel unter Berücksichtigung der Vorgaben aus den Fachbereichen
- Vorstellung und Bewertung möglicher Lösungsansätze
- Erarbeitung der neuen Planungsvorlage und Einpflegen der neuen Planungsparameter
- Simulation/Erprobung des neuen Kapazitätsplans/Planungstools
- Definition künftiger Zuständigkeiten im Auftragsdurchlauf

Ziel der Arbeit:

- Entwicklung eines neuen „Kapazitätsplans“ zur Ressourcenplanung unter Berücksichtigung neuer Planungsparameter und steigender Variantenvielfalt
- Vereinfachte Ableitung der Tagesprogramme für relevante Fertigungsbereiche des Schleifzentrums aus dem neuen Kapazitätsplan
- Vereinfachter Zugriff auf Kennzahlen und Auswertungen

Ihr Profil:

- Student (m/w/d) der Betriebswirtschaftslehre, Wirtschaftsinformatik oder Wirtschaftswissenschaften oder einem vergleichbaren Studiengang
- Affinität im Bereich Ressourcen-/Prozessplanung, -Organisation und Digitalisierung
- Strukturierte und eigenverantwortliche Arbeitsweise sowie Prozessdenken und Teamfähigkeit

Wir bieten:

- Intensive Einarbeitung und qualifizierte Betreuung
- Herausfordernde und vielseitige Aufgaben
- Familiäres Arbeitsklima

Kontakt:

Visnja Rauch

Director of Human Resources

T +49 7161 95889 1104

F +49 7161 95889 2104

E visnja.rauch@rampf-group.com