
NEWS

Frisch veröffentlicht

29.06.2022 | Thematisch orientiert sich das Projekt an der neuartigen Kombination von additiven und subtraktiven Laserverfahren zur Herstellung von hocheffizienten Magneten in elektrischen Antrieben. Ein Ziel ist die Herstellung mikroskopisch kleiner Hohlraumstrukturen durch gezielte Einstellung der Parameter des additiven Prozesses, um die Bildung einer gitterartigen Struktur zu erreichen. Ein zweites Ziel ist die Integration einer ultraschnellen Laserquelle in das System, die es ermöglicht, durch In-situ-Abtragsprozesse präzise Schlitzgeometrien zu erzeugen, um Wirbelstromverluste zu reduzieren. Erste Ergebnisse bieten interessante neue Einblicke in die Grundlagen beider Prozesse und versprechen neue Möglichkeiten in anderen Anwendungsbereichen, die über den Rahmen dieses Projekts hinausgehen. Der vollständige Artikel ist verfügbar: [hier](#).
